



ARDEX X77

MICROTEC fleksibilno ljepilo

Na bazi cementa

Ispunjava zahtjeve C2 prema EN 12004

Za postavljanje i polaganje keramičkih pločica od porozne glinene keramike, od vodootporne keramike i keramike bez glazure, betonske galanterije i ploča od prirodnog kamena u zatvorenom i na otvorenom prostoru

Sigurnost uslijed ojačanja vlaknima

- kompenzira se napetost smicanja
- poboljšana čvrstoća prijanjanja
- reducirane sile deformiranja

Vodootporno

Postojano na smrzavanje

Fleksibilno

Velika izdašnost

Jednostavno rukovanje

Zbog specijalnih aditiva nema cvjetanja

ARDEX X77

+ ARDEX E 90 oplemenjivač na bazi umjetne smole

= specijalno ljepilo s velikom sposobnošću deformiranja (S2 prema EN 12002) i vodootpornim svojstvima



Proizvođač certificiran prema standardima

EN ISO 9001 i EN ISO 14001.

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

ARDEX X77

MICROTEC fleksibilno ljepilo



Područje primjene:

Za unutrašnje i vanjske radove. Zidove i podove.

Izvođenje fleksibilne podloge od ljepila.

Za postavljanje i polaganje

- pločica od porozne glinene keramike, od vodootporne keramike i keramike bez glazure
- mozaika od stakla i porculana
- betonske galanterije
- ploča od prirodnog kamena koje su neosjetljive na vlagu

Za postavljanje

- prikladnih građevinskih ploča, npr. gipsane ploče
- izolacijskih ploča od tvrde pjene i mineralnih vlakana
- elemenata za keramiku (izolacijske ploče od tvrde pjene s obostrano kaširanim mortom)

Postavljanje i polaganje keramičkih pločica u bazenima.

Postavljanje keramičkih obloga na fasadama.

Postavljanje i polaganje keramičkih pločica na podlogama od betona i zidovima koji još nisu skroz suhi pa se uvlače (stari najmanje 3 mjeseca).

Platiranja na estrihu za podno grijanje.

Vrsta:

Prah s cementima, punilima, specijalnim aditivima, MICROTEC vlaknima i umjetnim tvarima s fleksibilnim djelovanjem.

Zamiješan vodom nastaje podatni, pastozni mort s velikom stabilnošću. Vrijeme obrade iznosi cca. 3 sata. Mort se stvrdnjava hidratacijom i sušenjem.

Priprema podloge:

Suha ili vlažna podloga mora biti čvrsta, nosiva, nesavitljiva, očišćena od prašine, onečišćenja ili rastavnih sredstava.

Podloge od gipsa te estrih od kalcijevog sulfata s velikom moći upijanja ili brušeni estrih moraju biti suhe i prethodno obrađene proizvodom ARDEX P51 disperzija za prijanjanje i temeljne premaze, razrijeđenim s vodom u omjeru 1 : 3.

Metal, staklo, premaze od laka, presvučene i slične podloge u zatvorenom prostoru treba prethodno obraditi s temeljnim premazom ARDEX P82 na bazi umjetne smole.

U zatvorenom prostoru treba postojeće keramičke obloge prethodno obraditi s temeljnim premazom ARDEX P82 na bazi umjetne smole ili u tankom sloju obraditi proizvodom ARDEX X77.

U područjima koja su stalno izložena vodi i na otvorenom treba na keramičkim oblogama kao prijanjajući i brtveni sloj nanijeti ARDEX mase za brtvljenje.

Polaganje keramičkih pločica s proizvodom ARDEX X77 se vrši nakon što se temeljni premaz, prijanjajući sloj, odnosno nanese sloj osuše.

Obrada:

U čistu posudu ulijte bistru vodu i umiješajte toliko praha ARDEX X77 da dobijete podatni, stabilni mort bez grudica.

Radi poboljšanja podatnosti mort bi trebalo prije nanošenja na podlogu još jednom promiješati.

Za zamiješavanje 25 kg praha proizvoda ARDEX X77 potrebno je cca. 11 l vode.

Konzistencija morta može varirati prema vrsti, veličini i težini obloga koji se polažu.

Za izradu specijalnog ljepila s velikom sposobnošću deformiranja i vodootpornim svojstvima u prah ARDEX X77 treba umiješati oplemenjivač na bazi umjetne smole ARDEX E90 koji je razrijeđen vodom u omjeru 1 : 2.

Omjer miješanja iznosi cca.:

25,0 kg praha ARDEX X77

4,5 kg ARDEX E90

9,0 l vode

Mort ARDEX X77 se nanosi na podlogu i izvuče nazubljenom lopaticom tako da je zajamčeno umetanje pločica i ploča na punoj površini. Podloga, vrsta, veličina i poledina pločica će odrediti izbor nazubljene lopatice. Kod površina pod velikim opterećenjem se preporuča polaganje pločica posebnim postupkom u tekući mort („buttering-floating postupak“), kako bi se postiglo polaganje u mort bez ostataka zraka u ljepilu.

Grube i neravne podloge se mogu izravnati proizvodom ARDEX X77. Nakon stvrdnjavanja izravnanog sloja se može položiti obloga.

Površine polaganja smiju biti samo toliko velike da se keramičke pločice i izolacijski materijali unutar vremena polaganja mogu lako položiti u pastozni, vlažni mort.

Keramičke pločice se do 30 minuta nakon polaganja mogu korigirati.

Kod lijepljenja izolacijskih ploča se mort u trakama ili mrljama nanosi na poledinu ploča. Ako ploče, koje treba postaviti, nemaju otvorene pore, potrebno je prethodno površinu mehanički učiniti hrapavom.

U slučaju dvojbe treba izvesti probna lijepljenja.

ARDEX X77 treba obraditi pri temperaturama iznad + 5°C.

Više temperature skraćuju, a niže temperature produljuju vrijeme obrade i opterećenja.

Obratite pažnju:

Kod postavljanja keramičkih pločica na građevinskim pločama treba obratiti pažnju da su iste na podkonstrukciji čvrsto bez uvijanja i stabilno pričvršćene.

Za polaganje mramora i drugog prirodnog kamena bez obojenja površine u zatvorenom prostoru prikladni su proizvodi iz sustava ARDEX proizvodi za prirodni kamen.

U lječilištima i termalnim kupalištima treba koristiti epoksidno ljepilo ARDEX WA i mort za fuge.

Kod polaganja pločica na podlogama koje se uvlače treba ograničiti veličinu polja umetanjem dilatacijskih fuga.

Napomena:

Sadrži cement. Nadražuje kožu. Uzrokuje teške ozljede oka. Čuvati izvan dohvata djece. Nositi zaštitne rukavice. Nositi zaštitne naočale. Spriječiti dodir s očima, kožom i odjećom.

U SLUČAJU KONTAKTA S OČIMA: Oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranj.

Kod trajnog nadražaja očiju: zatražiti liječnički savjet/ potražiti liječničku pomoć. Čuvati na suhom mjestu.

Materijal / spremnik odložiti u otpad prema lokalnim / regionalnim / nacionalnim / međunarodnim propisima. U stvrdnutom stanju nije opasno u fiziološkom i ekološkom smislu.

GISCODE ZP 1 = proizvod sadrži cement, siromašan kromatom

Tehnički podaci

prema ARDEX normi za kvalitetu:

Omjer miješanja:	cca. 1 l vode : 25 kg praha cca. 2,2 l vode : 5 kg praha što odgovara cca. 1 dijelu vode : 2 ¼ dijela praha
Težina u rastresenom stanju:	cca. 1,0 kg/l
Težina svježe mase:	cca. 1,5 kg/l
Potreban materijal:	na glatkoj podlozi cca. 1,0 kg/m ² praha zupci: 3 x 3 x 3 mm cca. 1,6 kg/m ² praha zupci: 6 x 6 x 6 mm cca. 2,2 kg/m ² praha zupci: 8 x 8 x 8 mm cca. 4,1 kg praha pr m ² MICROTEC zupci 12 x 10 x 15 mm
Vrijeme obrade (+20 °C):	cca. 3 sata
Vrijeme polaganja (EN 1346):	cca. 60 min. (mjereno u svježem mortu)
Vrijeme za korekcije:	cca. 15 – 30 min.
Moguće hodanje (+ 20 °C):	nakon cca. 1 dana, nakon toga je moguće fugiranje
Fuge na zidu (+ 20 °C):	nakon cca. 8 sati
Vlačna čvrstoća:	za keramičke pločice bez glazure nakon 28 dana suho, mokro cca. 1,0 – 2,0 N/mm ² toplo cca. 1,0 – 1,5 N/mm ² izmjene ciklusa smrzavanja i otapanja cca. 1,0 – 1,5 N/mm ²
Primjerenost za podno grijanje:	da
Oznaka prema GHS/CLP:	GHS05 »nagrizajuće« Signalni pojam: Opasnost
Oznaka prema ADR:	nema
EMICODE:	EC 1 ^{PLUS} R = vrlo niske emisije ^{PLUS}
Pakiranje:	vreće od 25 kg neto Limenka od 5 kg neto
Skladištenje:	u suhim prostorijama se u originalno zatvorenoj ambalaži može skladištiti cca. 12 mjeseci



0432
0370
1783

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
3382 Loosdorf
Austrija

06

54060

EN 12004:2007+A1:2012

ARDEX X77

Mort na bazi cementa
EN 12004:C2TE-S1

Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja u suhom prostoru:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja u vodi:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja na toplome:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon izmjeničnog smrzavanja / odmrzavanja:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Reakcija pri požaru:	A2-s1, d0
Oslobađanje opasnih tvari:	vidi Sigurnosno-tehnički list