



ARDEX X77 S

Microtec fleksibilno ljepilo, brzo sušeće

Na bazi cementa

Ispunjava zahtjeve C2 prema EN 12004

Ispunjava klasifikaciju F

(vlačna čvrstoća $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$) već nakon 6 sati

Za postavljanje i polaganje keramičkih pločica od porozne glinene keramike (terakote), od vodootporne keramike i keramike bez glazure, betonske galanterije i ploča od prirodnog kamena u zatvorenom i na otvorenom prostoru

Sigurnost uslijed ojačanja vlaknima

- kompenzira se napetost smicanja
- poboljšana čvrstoća prijanjanja
- reducirane sile deformiranja

Već se nakon 90 minuta može hodati po površini/fugirati

Vodootporno, postojano na smrzavanje, fleksibilno

Velika izdašnost

Jednostavno rukovanje

Zbog specijalnih aditiva nema cvjetanja

ARDEX X77 S

+ ARDEX E 90 oplemenjivač na bazi umjetne smole

= specijalno ljepilo s velikom sposobnošću deformiranja (S2 prema EN 12002) i vodootpornim svojstvima



Proizvođač certificiran prema standardima

EN ISO 9001 i EN ISO 14001.

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

ARDEX X77 S

Microtec fleksibilno ljepilo, brzo sušeće



Područje primjene:

Za unutrašnje i vanjske radove. Zidove i podove.

Izvođenje fleksibilne podloge od ljepila.

Za postavljanje i polaganje

- pločica od porozne glinene keramike, od vodootporne keramike i keramike bez glazure
- mozaika od stakla i porculana
- betonske galanterije
- ploča od prirodnog kamena koje su neosjetljive na vlagu

Za postavljanje

- prikladnih građevinskih ploča, npr. gips ploče
- izolacijskih ploča od tvrde pjene i mineralnih vlakana
- elemenata za keramiku (izolacijske ploče od tvrde pjene s obostrano kaširanim mortom)

Postavljanje i polaganje keramičkih pločica u bazenima.

Postavljanje keramičkih obloga na fasadama.

Postavljanje i polaganje keramičkih pločica na podlogama od betona i zidovima koji još nisu skroz suhi pa se uvlače (stari najmanje 3 mjeseca).

Platiranja na glazurama za podno grijanje.

Vrsta:

Prah s cementima, punilima, specijalnim aditivima, MICROTEC vlaknima i umjetnim tvarima s fleksibilnim djelovanjem.

Zamiješan vodom nastaje podatni, pastozni mort s velikom stabilnošću. Vrijeme obrade iznosi cca. 30 minuta. Mort se stvrdnjava hidratacijom i sušenjem.

Priprema podloge:

Suha ili vlažna podloga mora biti čvrsta, nosiva, nesavijljiva, očišćena od prašine, onečišćenja ili rastavnih sredstava.

Podloge od gipsa te glazure s kalcijevim sulfatom s velikom moći upijanja ili brušene glazure moraju biti suhe i prethodno obrađene proizvodom ARDEX P 51 disperzija za prijanjanje i temeljne premaze, razrijeđenim vodom u omjeru 1 : 3.

Metal, staklo, premaze od laka, presvučene i slične podloge u zatvorenom prostoru treba prethodno obraditi s temeljnim premazom ARDEX P 82 na bazi umjetne smole.

U zatvorenom prostoru treba postojeće keramičke obloge prethodno obraditi s temeljnim premazom ARDEX P 82 na bazi umjetne smole ili u tankom sloju obraditi proizvodom ARDEX X 77 S.

U područjima koja su stalno izložena vodi i na otvorenom treba na keramičkim oblogama kao prijanjajući i brtveni sloj nanijeti ARDEX mase za brtvljenje.

Polaganje keramičkih pločica s proizvodom ARDEX X 77 S se vrši nakon što se temeljni premaz, prijanjajući sloj, odnosno nanese sloj osuše.

Obrada:

U čistu se posudu ulije bistra voda i umiješa toliko praha ARDEX X 77 S da se dobije podatan, stabilni mort bez grudica. Radi poboljšanja podatnosti mort bi trebalo prije nanošenja na podlogu još jednom promiješati.

Za zamiješavanje 25 kg praha proizvoda ARDEX X 77 S potrebno je cca. 8,5 l vode.

Konzistencija morta se može varirati prema vrsti, veličini te težini obloga koji se polažu.

Za izradu specijalnog ljepila s velikom sposobnošću deformiranja i vodootpornim svojstvima se prah ARDEX X 77 S miješa s oplamenjivačem na bazi umjetne smole ARDEX E 90 koji je razrijeđen vodom u omjeru 1 : 2.

Omjer miješanja iznosi cca.:

25,0 kg praha ARDEX X 77 S
3,0 kg ARDEX E 90
6,0 l vode

Mort ARDEX X 77 S se nanosi na podlogu i izvuče nazubljenom lopaticom tako da je zajamčeno lijepljenje pločica i ploča na punoj površini. Podloga, vrsta, veličina i poledina pločica određuju izbor nazubljene lopatice. Kod površina pod velikim opterećenjem se preporuča polaganje pločica posebnim postupkom u tekući mort („buttering-floating postupak“), kako bi se postiglo polaganje u mort bez ostataka zraka u ljepilu.

Grube i neravne podloge se mogu izravnati proizvodom ARDEX X 77 S. Nakon stvrdnjavanja izravnano sloja se može položiti obloga.

Površine polaganja smiju biti samo toliko velike da se keramičke pločice i izolacijski materijali unutar vremena polaganja od cca. 20 minuta mogu lako položiti u pastozni, vlažni mort.

Keramičke pločice se do 15 minuta nakon polaganja mogu korigirati.

Kod lijepljenja izolacijskih ploča se mort u trakama ili mrljama nanosi na poledinu ploča. Ako ploče, koje treba postaviti, nemaju otvorene pore, potrebno je prethodno površinu mehanički učiniti hrapavom.

Kod polaganja mozaika od stakla, porculana i keramike treba mort, ovisno o svojstvima podloge, nanijeti lopaticom sa zupcima od 3 mm ili 4 mm.

Mozaik treba položiti u još svježije ljepilo i pritisnuti tako da se postigne dovoljno navlaživanje. Fuge treba eventualno očistiti. Za fugiranje su prikladne, ovisno o području primjene i načinu korištenja, ARDEX mase za fugiranje. U mokrim područjima treba ugraditi ARDEX WA. U bazenima i drugim jako opterećenim područjima se preporuča za polaganje i fugiranje koristiti ARDEX WA.

U slučaju nedoumice treba izvesti probna lijepljenja.

ARDEX X77 S treba obraditi pri temperaturama iznad + 5°C.

Više temperature skraćuju, a niže temperature produljuju vrijeme obrade i opterećenja.

Obratite pažnju:

Kod postavljanja keramičkih pločica na građevinskim pločama treba obratiti pažnju da su iste na podkonstrukciji čvrsto bez uvijanja i stabilno pričvršćene.

Za mjere brtvljenja treba prije polaganja koristiti ARDEX mase za brtvljenje.

Za polaganje mramora i drugog prirodnog kamena bez obojenja površine u zatvorenom prostoru prikladni su proizvodi iz sustava ARDEX proizvodi za prirodni kamen.

U lječilištima i termalnim kupalištima treba koristiti ARDEX WA epoksidno ljepilo i mort za fuge.

Kod polaganja keramičkih pločica na podlogama koje se uvlače treba ograničiti veličinu polja rasporedom dilatacijskih fuga.

Napomena:

Sadrži cement. Nadražuje kožu. Opasnost od ozbiljnih oštećenja očiju. Ne smije djeci dospjeti u ruke. Nositi zaštitne rukavice.

Nositi zaštitne naočale. Ne smije dospjeti u oči, na kožu i odjeću.

KOD KONTAKTA S OČIMA: pažljivo ispirati oči vodom nekoliko minuta. Po mogućnosti izvaditi kontaktne leće. Nastaviti s ispiranjem.

Kod trajnog nadražaja očiju: zatražiti liječnički savjet/pomoć.

Čuvati na suhom mjestu.

Sadržaj/ambalažu odložiti u otpad sukladno lokalnim/regionalnim/nacionalnim/međunarodnim propisima.

U vezanom stanju nije opasno u fiziološkom i ekološkom smislu.

GISCODE ZP1 = proizvod sadrži cement, siromašan kromatom.

Tehnički podaci prema ARDEX normi za kvalitetu:

Omjer miješanja: cca. 8,5 l vode : 25 kg praha
što odgovara
cca. 1 dijelu vode : 2 ¾ dijela praha

Težina u rastresenom stanju: cca. 1,1 kg/l

Težina svježe mase: cca. 1,6 kg/l

Potreban materijal: na glatkoj podlozi
cca. 1,3 kg/m² praha
zupci: 3 x 3 x 3 mm
cca. 2,0 kg/m² praha
zupci: 6 x 6 x 6 mm
cca. 2,5 kg/m² praha
zupci: 8 x 8 x 8 mm

Vrijeme obrade (+20°C): cca. 30 minuta

Vrijeme polaganja (EN 1346): cca. 30 minuta
(mjereno u svježem mortu)

Vrijeme za korekcije: cca. 15 minuta

Prohodnost (+ 20°C): nakon 90 minuta
nakon toga je moguće fugiranje

Fugiranje na zidu (+ 20°C): nakon cca. 60 minuta

Vlačna čvrstoća: nakon 6 sati ≥ 0,5 N/mm²
za keramičke pločice bez glazure
nakon 28 dana
suho, mokro
cca. 1,0 – 2,0 N/mm²
toplo
cca. 1,0 – 1,5 N/mm²
izmjene ciklusa smrzavanja i otapanja
cca. 1,0 – 1,5 N/mm²

Primjerenost za podno grijanje: da

Oznaka prema GHS/CLP: GHS „nagrizajuće“
Signalna riječ: opasnost

Oznaka prema ADR: nema

Pakiranje: vreće od 25 kg neto

Skladištenje: u suhim prostorijama se u originalno zatvorenoj ambalaži može skladištiti
cca. 6 mjeseci

Jamčimo besprijekornu kvalitetu naših proizvoda. Naše preporuke za primjenu se temelje na pokusima i praktičnim iskustvima; ali one mogu biti samo opći naputci bez osiguranja svojstava budući da ne možemo utjecati na uvjete na gradilištu i izvođenje radova. Specifična pravila u zemljama koja počivaju na regionalnim standardima, građevinskim propisima te ugrađenim ili industrijskim smjernicama, mogu dovesti do specifičnih preporuka glede ugradnje.



0432
0370

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
3382 Loosdorf
Austria

06

54062

EN 12004:2007

ARDEX X77S

Ljepilo za pločice na bazi cementa C2
EN 12004:C2FTE-S1

Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja u suhom prostoru:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja u vodi:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja na toplome:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća kod skladištenja u uvjetima izmjeničnog smrzavanja i odmrzavanja:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Određivanje otvorenog vremena:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ nakon min. 30 minuta
Rana vlačna adhezijska čvrstoća nakon 6 sati:	NPD
Određivanje smicanja:	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Određivanje deformacije:	$\geq 2,5 \text{ mm}$ und $< 5 \text{ mm}$
Razred zapaljivosti:	E