



ARDEX WA

Epoksidno ljepilo

Ljepilo na bazi epoksidne smole

Ispunjava zahtjeve R2T norme EN 12004

Za postavljanje i polaganje keramičkih pločica,
ploča, klinkera, neglaziranih keramičkih pločica
i mozaika.

Otporno na kemikalije

Visoko opteretivo

Jednostavno za obradu

Visoka postojanost



Proizvođač certificiran prema standardima
EN ISO 9001 i EN ISO 14001

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

ARDEX WA

Epoksidno ljepilo



Područje upotrebe:

Za unutarnje i vanjske radove. Za zidove i podove.

Za postavljanje i polaganje keramičkih pločica, ploča, klinkera, neglaziranih keramičkih pločica i mozaika izloženih opterećenjima za kakva mort na bazi cementa nije dovoljno opteretiv ili postojan, npr. u klaonicama, mljekarama, velikim kuhinjama, pivovarama, prostorijama za baterije, bazenima i toplicama te u drugim područjima s kemijskim ili izraženim mehaničkim opterećenjima.

Vrsta:

Sivi mort na bazi epoksidne smole za lijepljenje koji se sastoji od pastozne komponente smole i komponente učvršćivača.

Jedinica od 4 kg sastoji se od 3 kg smole i 1 kg učvršćivača.

Nakon stvrdnjavanja, ARDEX WA epoksidno ljepilo je vodootporno, postojano na smrzavanje i vremenske uvjete, ima izvrsnu čvrstoću i prijanja gotovo neodvojivo za sve prikladne podloge, primjerice beton, cementni estrih, cementnu žbuku, terazzo obloge i stare keramičke pločice.

Opteretivost:

ARDEX WA ljepljivi mort prohodan je već nakon 12 sati stvrdnjavanja na temperaturi od

+18°C do 20°C, a nakon 24 sata može se izlagati mehaničkim opterećenjima.

Postojanost na kemikalije:

Nakon stvrdnjavanja, ARDEX WA otporan je na vodenu solnu otopinu i lužine kao i na čitav niz razrijeđenih mineralnih i organskih kiselina te organskih tekućina i otopina.

Postojanost na kemikalije – vidi pod Tehnički podaci!

Za posebne slučajeve pošaljite upit.

Glatka i zapečaćena fugirana površina ne poprima sivu niti žutu boju, neosjetljiva je na prljavštinu i otporna na sredstva za čišćenje kućanstva i bazena. U dodiru s tvarima koje intenzivno mijenjaju boju, kao što su primjerice kava, čaj, voćni sokovi i sl., promjene boje nisu isključene.

Pri temperaturi od +18°C do +20°C, materijal je postojan na kemikalije nakon cca. 7 dana.

Obrada:

Komponente osnovne paste i učvršćivača, koje su u pakiranju po količini međusobno usklađene, intenzivno se miješaju odgovarajućim mješačem (primjerice spiralnim mješačem) dok se ne dobije homogeni mort jednolike sive boje.

Na temperaturi od +18°C do +20°C, vrijeme obrade sredstva ARDEX WA iznosi cca. 60 minuta. Niža temperatura produžuje a viša skraćuje vrijeme obrade.

ARDEX WA može se nanijeti na suhu podlogu očišćenu od prašine, prljavštine i drugih separatora. Prethodno ukloniti stare premaze boje. Posebice hrapave i neravne površine potrebno je prije nanošenja podloge od ljepila oštro svući sredstvom ARDEX WA (koristiti gletericu).

ARDEX WA mort nanijeti na podlogu i uspravno razvući nazubljenom lopaticom. Vrsta nazubljenog alata određuje se ovisno o površini podloge, svojstvima poledine, vrsti i veličini pločica. Pločice se utiskuju i zaguraju u pastoznu podlogu od ljepila. Pritom treba paziti da se pločice polože cijelom površinom. Pločice odmah prijanjaju bez klizanja.

Pločice se mogu korigirati unutar cijelog vremena obrade od cca. 60 minuta.

Donja konstrukcija i brtvene mjere moraju ispunjavati tehničke uvjete.

Kako bi se spriječilo skraćivanje vremena obrade uslijed samostalnog zagrijavanja materijala, preporučujemo da se materijal ARDEX WA nanese na podlogu u jednom postupku odmah nakon što se zamiješa.

Ako niste sigurni, testirajte materijal na probnoj površini.

Fugiranje:

ARDEX WA epoksidno ljepilo može se koristiti i za radove fugiranja (širina fuge 2 – 15 mm), primjerice na manjim površinama. To znači da se ARDEX WA epoksidno ljepilo u svježem stanju može emulgirati i prati vodom.

Ipak preporučujemo da se za fugiranje prvenstveno koristi ARDEX WA epoksidna fuga budući da je ovaj mort po svojim svojstvima obrade posebno prilagođen za radove fugiranja. Zbog svoje tanje konzistencije, ARDEX WA epoksidna fuga lakše se unosi u fuge i pere.

Pazite na sljedeće:

ARDEX WA ne smije se obrađivati na temperaturama ispod +10°C i preko +30°C. Alat se prije stvrdnjavanja morta može oprati vodom i četkom.

Nije dopušteno korištenje razrjeđivača, otapala i vode za miješanje morta određene konzistencije.

Napomena:

Komponenta učvršćivač: U slučaju gutanja opasno po zdravlje. Izaziva teško nagrizanje kože i teško oštećenje očiju. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. U slučaju udisanja opasno po zdravlje. Toksično za vodene životinje s dugotrajnim efektima.

Komponenta smola: Nadražuje kožu. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Uzrokuje jako nadraživanje

očiju. Toksično za vodene životinje s dugotrajnim efektima.

Smola i učvršćivač: Izbjegavati ispuštanje u okoliš. Nositi zaštitne rukavice. Nositi zaštitne naočale.

U SLUČAJU KONTAKTA S OČIMA: oči temeljito ispirati vodom nekoliko minuta. Po mogućnosti izvaditi kontaktne leće. Nastaviti s ispiranjem.

Materijal/spremnik odložiti u otpad prema lokalnim/regionalnim/nacionalnim/međunarodnim propisima.

Spriječiti udisanje pare/aerosola.

U SLUČAJU KONTAKTA S KOŽOM: oprati kožu s puno vode i sapuna.

Kontaminiranu odjeću oprati prije ponovnog nošenja.

EUH205 - Sadrži epoksidne spojeve. Može izazvati alergijske reakcije.

GISCODE RE1 = ne sadrži otapala

Tehnički podaci prema ARDEX normi kvalitete:

Omjer miješanja: zadano pakiranjem

Težina svježeg morta: cca. 1,5 kg/l

Potrebna količina materijala: Lijepljenje
na glatkoj podlozi
cca. 1,5 kg/m²
zupci 3 x 3 x 3 mm
cca. 2,7 kg/m²
zupci 6 x 6 x 6 mm
cca. 3,7 kg/m²
zupci 8 x 8 x 8 mm

Vrijeme obrade

(+20 °C): cca. 60 minuta

Vrijeme polaganja

(+20 °C): cca. 30 minuta

Vrijeme za korekcije

(+20 °C): cca. 30 minuta

Prohodnost

(+20 °C): kada se materijal dovoljno stvrdne,
nakon cca. 12 sati

Vlačna adhezijska čvrstoća:

nakon 28 dana
skladištenja u suhim/mokrim uvjetima
preko 2,5 N/mm²

Tlačna čvrstoća: nakon 1 dan cca. 60 N/mm²
nakon 28 dana cca. 70 N/mm²

Čvrstoća na savijanje:

nakon 1 dan cca. 35 N/mm²
nakon 28 dana cca. 43 N/mm²

Oznaka

prema GHS/CLP:

Komponenta smola:
GHS 07 Nagrizajuće
GHS 09 »Opasno po okoliš«
Signalna riječ: Pažnja
Komponenta učvršćivač:
GHS 05 Nagrizajuće
GHS 07 »Nadražujuće«
Signalna riječ: Opasnost

Oznaka

prema ADR:

Komponenta smola: Razred 9, UN-br.
3082, III, tvar opasna po okoliš, tekuće,
nije drugačije označeno

Komponenta učvršćivač: Razred 8, UN-br.
2735, III, amini, tekuće, nagrizajuće, nije
drugačije označeno

EMICODE:

EC 1 R – vrlo niske emisije

Pakiranje:

kanta s 3 kg
ARDEX WA osnovne paste

limenka s 1 kg
ARDEX WA učvršćivača

Skladištenje:

u suhom prostoru i originalno zatvorenom
pakiranju cca. 18 mjeseci.
Kantu skladištiti u uspravnom položaju,
ne obarati.
Ukrućivanje pasti za vrijeme skladištenja
nema utjecaja na kvalitetu sredstva
ARDEX WA.

Postojanost na kemikalije prema AQS:

Postojano na:

Otpadne vode*
Amonijak, koncentrat
Kalcijev hidroksid, zasićeni
Kromna kiselina 5%
Otopina za razvijanje (foto-grafska)
Etilen glikol
Fekalije
Otopina za fiksiranje (foto-grafska)
Fluorovodična kiselina 1%
Otopina formalina 3%
Glicerol
Deterdženti za čišćenje kućanstva
Lož ulje
Kalijeva lužina, zasićena
Benzin za motorna vozila
Morska voda
Metanol < 50%
Mliječna kiselina 10%
Močvarna voda
Natronska lužina, zasićena
Biljne masti
Fosforna kiselina < 50%
Dušična kiselina < 10%
Solna kiselina < 36%
Sumporna kiselina < 80%
Slana voda
Životinjske masti
Vodikov peroksid < 10%

Vinska kiselina, zasićena
Limunska kiselina, zasićena
Otopina šećera

Kratkotrajno postojano na:

Mravlja kiselina 1%
Octena kiselina 5%
Etilni alkohol, koncentrat
Fluorovodična kiselina 5%
Mliječna kiselina 20%
Dušična kiselina < 40%

Nije postojano na:

Aceton
Mravlja kiselina 3%
Butanon (MEK)
Kloroform
Octena kiselina > 10%
Etil-acetat
Fluorovodična kiselina > 5%
Metilen-klorid
Mliječna kiselina > 20%
Dušična kiselina, koncentrat

*kod industrijskih otpadnih voda u konkretnom slučaju provjeriti prikladnost materijala!



1212

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Germany

04

60401

EN 12004:2007+A1:2012

ARDEX WA

Ljepilo na bazi reaktivne smole
EN 12004:R2T

Posmična čvrstoća nakon suhog skladištenja:	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Posmična čvrstoća nakon mokrog skladištenja:	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Posmična čvrstoća nakon promjene temperature:	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Određivanje otvorenog vremena:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ nakon min. 30 minuta
Određivanje smicanja:	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Razred zapaljivosti:	E

Jamčimo besprijekornu kvalitetu naših proizvoda. Naše preporuke za primjenu se temelje na pokusima i praktičnim iskustvima; ali one mogu biti samo opći naputci bez osiguranja svojstava budući da ne možemo utjecati na uvjete na gradilištu i izvođenje radova. Specifična pravila u zemljama koja počivaju na regionalnim standardima, građevinskim propisima te ugradbenim ili industrijskim smjernicama, mogu dovesti do specifičnih preporuka glede ugradnje..