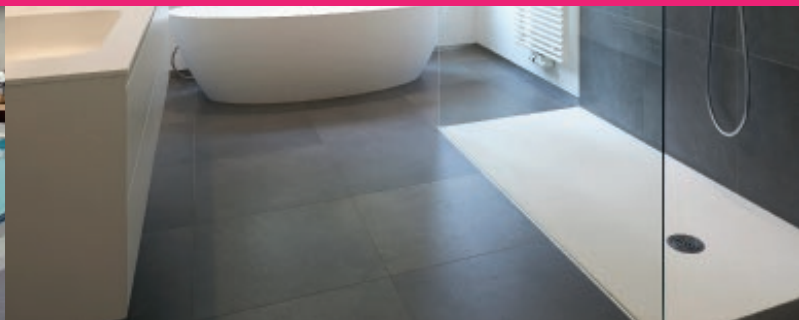




ARDEX S 2-K PU

Visoko opteretiva brtvena masa

- visoko opteretivo brtvilo ispod keramičkih pločica i ploča u unutarnjem prostoru, vanjskom prostoru i bazenima te područjima u kojima je potrebno brtvilo postojano na kemikalije
- na bazi PU
- bez posipanja pijeskom može se oblagati do 3 tjedna nakon nanošenja
- može se nanositi valjkom, četkom i lopaticom
- vrlo se dobro ravna
- visoko fleksibilno, premošćuje pukotine
- nepropusno na vodu pod pritiskom do dubine od 10 m



Područje primjene

Za unutarnje i vanjske radove. Za podove i zidove. Brtvljenje zidnih i podnih površina ispod pločica i ploča u termalnim i običnim bazenima, tuševima i kupaonicama, na balkonima i terasama, u velikim kuhinjama, mljekarama, pivovarama, pogonima za obradu mesa, masti i ribe te u industriji papira, kože i tekstila. Udovoljava zahtjevima razreda opterećenja vodom W1, W2, W3, W4, W5 i W6 sukladno normi ÖNORM B 3407.

DIN 18534 – Brtvljenje u unutarnjem prostoru:

ARDEX S2-KPU može se koristiti kod razreda djelovanja vode W0-I, W1-I, W2-I i W3-I.

DIN 18535 – Brtvljenje spremnika i bazena:

ARDEX S2-KPU može se koristiti za brtvljenje spremnika i bazena u unutarnjem i vanjskom prostoru kod razreda djelovanja vode W1-B, W2-B, W3-B.

DIN 18531 – Brtvljenje krovova i balkona, lođa i nadsvođenih hodnika: ARDEX S2-KPU može se koristiti za brtvljenje balkona i terasa u kombinaciji s pločicama ili pločama.

Popis građevinskih pravila & ZDB letak: ARDEX

S2-KPU može se koristiti u razredima opterećenja vlagom A, B i C prema (DIBt) Popisu građevinskih pravila A dio 2 br. 1.10 i razredima A0 i B0 prema ZDB letku „Perimetarsko brtvljenje“, kao i u područjima sa zahtjevima prema ETAG 022.

Vrsta

ARDEX S2-KPU je bijelo, fleksibilno, dvokomponentno brtvilo na modificiranoj poliuretanskoj bazi koje premošćuje pukotine.

Sredstvo ARDEX S2-KPU vodootporno je nakon stvrdnjavanja, postojano na smrzavanje i atmosferilije, posjeduje visoku fleksibilnost i otporno je na vodenu solnu otopinu i lužine, kao i na čitav niz razrijeđenih mineralnih i organskih kiselina te organskih tekućina i otopina.

Priprema podloge

Podloga mora biti suha, bez prljavštine i tvari koje sprječavaju prijanjanje, a čvrstoća i nosivost moraju odgovarati očekivanim opterećenjima. Glatka betonska površina priprema se odgovarajućim mjerama, npr. pjeskarenjem ili sačmarenjem, brušenjem ili glodanjem. Veće neravnine i rupe izjednačiti i/ili zatvoriti odgovarajućim sredstvima.

Upijajuće podloge poput betona, lakog betona, cementnog estriha, zidne žbuke iz grupe morta II i III prethodno obraditi ARDEX EP 500 epoksidnim temeljnim premazom.

Obratite pažnju na tehnički list ARDEX EP 500 epoksidnog temeljnog premaza.

ARDEX S 2-K PU

Visoko opteretiva brtvena masa

Na glatke odnosno nepropusne podloge poput postojećih pločica, sredstvo ARDEX S 2-K PU može se nanijeti bez temeljnog premaza. Metalne podloge potrebno je očistiti i po potrebi prebrusiti.

Miješanje

Prije nego što se komponente smole i učvršćivača pomiješaju, smolu je potrebno miješati cca. 20 sekundi dok se ne postigne mekana konzistencija. Smola se zatim dodaje komponenti učvršćivača.

Količina komponenti zadana je pakiranjem, a pomiješati se mora cijela količina obje komponente. Komponente se intenzivno miješaju strojno ili odgovarajućim mješačem, npr. košarastim, propeler ili spiralnim mješačem, dok se ne dobije jednoliki i homogeni mort. Preporučujemo trajanje miješanja od 1 do 3 minute, ovisno o veličini spremnika. Za sprječavanje pogrešaka pri miješanju, materijal nakon miješanja prelijte u drugu posudu i još jednom ga promiješajte.

Primjena

ARDEX S 2-K PU brtvena masa mora se obraditi brzo, a unutar vremena obrade od cca. 30 minuta potrebno je potrošiti sav materijal iz spremnika.

Materijal se može nanositi lopaticom, soboslikarskim valjkom, kistom ili odgovarajućom nazubljenom letvom. Materijal se nanosi na podlogu nazubljenom letvom te se odmah razvlači leptirom. Ovaj postupak ponavlja se nakon što se prvi sloj osuši na način da se postigne potrebna debljina suhog sloja od 1 mm. Obavezno nanijeti najmanje 2 sloja.

Kako bi se osigurala minimalna debljina suhog sloja, sukladno normi nanosi se najmanje 25 % više materijala. Dodatna količina koja je za to potrebna mora se uzeti u obzir pri obradi.

Brtvene trake za fuge i manžete mogu se postaviti prije nanošenja prvog sloja ili alternativno ugraditi u prvi brtveni sloj sredstva ARDEX S 2-K PU, a zatim prekriti drugim brtvenim slojem. Za ovu namjenu prikladne su sve komponente ARDEX TRICOM brtvenog seta.

Drugi sloj na zidovima se može nanijeti nakon cca. 8 sati. Na podnim površinama drugi sloj može se nanijeti najranije nakon 12 sati.

Nakon sušenja potrebno je provjeriti i evidentirati debljinu brtvenog sloja (zarezivanjem odnosno uređajem za mjerenje debljine sloja).

Alat očistiti ARDEX CW maramicama za čišćenje ili sredstvom ARDEX RG Cleaner dok je prljavština još svježija.

Lijepljenje pločica izvodi se u tankoslojnom postupku prema normi ÖNORM B 3407.

Polaganje keramičkih pločica i ploča

Polaganje keramičkih pločica i ploča na ARDEX S 2-K PU visoko opteretivu brtvenu masu moguće je na zidnim površinama najranije 8 sati nakon nanošenja drugog brtvenog sloja, a na podnim površinama najranije nakon 12 sati.

Za postavljanje i lijepljenje keramičkih pločica i ploča prikladni su sljedeći materijali:

- ARDEX WA epoksidno ljepilo
- ARDEX WA epoksidna masa za fugiranje
- ARDEX X 77 MICROTEC fleksibilno ljepilo
- ARDEX X 90 MICROTEC3 fleksibilno ljepilo

Slijedite upute za primjenu i obradu navedene na tehničkim listovima.

Kemijska otpornost

Postojano na:

- Univerzalno sredstvo za čišćenje, čisto
- Mravlja kiselina 3%
- Amonijak, koncentrat
- BREF sredstvo za čišćenje, čisto
- DanKlorix (zeleni), čisti
- Otopina za razvijanje (fotografska)
- Octena kiselina 10%
- Otopina formalina 3%
- Kalijeva lužina, zasićena
- Metilni alkohol 50%
- Mliječna kiselina 20%
- Motorno ulje
- Natronova lužina, zasićena
- Fosforna kiselina 40%
- Dušična kiselina 40%
- Solna kiselina 10%
- Vodikov peroksid 8%
- Vinska kiselina, zasićena
- Limunska kiselina, zasićena

Kratkotrajno postojano na:

- Etilni alkohol

Nije postojano na:

- Kloroform
- Etil-acetat

Pazite na sljedeće:

Izolacija građevine kakva je potrebna primjerice na terasama iznad stambenog prostora ne može se zamijeniti sredstvom ARDEX S 2-K PU visoko opteretiva brtvena masa.

Više temperature skraćuju, a niže produžuju vrijeme obrade i sušenja.

ARDEX S 2-K PU visoko opteretiva brtvena masa obrađuje se na temperaturi od +10 °C do +30 °C. Svježe obrađene površine prvih 12 sati zaštititi od djelovanja vlage.

Na temperaturi od +18 °C do +20 °C, kemijska otpornost postiže se nakon cca. 7 dana.

Napomena

Slijedite upozorenja u našim sigurnosno-tehničkim listovima. Samo za profesionalnu upotrebu!

Važno: Od 24. kolovoza 2023. prije industrijske i profesionalne uporabe obvezno je odgovarajuće osposobljavanje. Za više informacija pogledajte www.ardex.at/de/ardex-diisocyanate.

ARDEX S 2-K PU

Visoko opteretiva brtvena masa

Tehnički podaci prema ARDEX normi kvalitete

Omjer miješanja	zadan pakiranjem	
Potrebna količina materijala, cca.	Uvjet 1 mm debljina suhog sloja, kod nanošenja dva sloja za 1 m brtvene trake (širina nanošenja 20 cm) za brtvenu manžetu 20/20 cm (površina nanošenja 30/30 cm)	Potrošnja 1,4 kg/m ² 0,14 kg/m 0,06 kg/komad
Težina svježeg materijala, cca.	1,30 kg/l	

Svojstva pri aplikaciji

Vrijeme obrade, cca.	30 minuta
Prohodnost nakon cca.	12 sati
Uvjeti okoline pri aplikaciji	+20 °C

Detalji o proizvodu

Oznaka prema GHS/CLP	vidi sigurnosno-tehnički list
Oznaka prema ADR	vidi sigurnosno-tehnički list
EMICODE	EC 1 PLUS = vrlo niske emisije PLUS
GISCODE	PU40 = PU sustavi, bez otapala, štetno za zdravlje, senzibilizirajuće
Pakiranje	limena kanta neto sadržaja 6 kg
Skladištenje	zaštićeno od smrzavanja u tvornički zatvorenom pakiranju cca. 12 mjeseci.
Sadrži diizocijanate	da

ARDEX S 2-K PU

Visoko opteretiva brtvena masa



0370

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Njemačka

18

32433

EN 14891:2017

ARDEX S 2-K PU

Vodonepropusni proizvod reaktivne smole za obradu u tekućem stanju s poboljšanim svojstvima premošćivanja pukotina na vrlo niskim temperaturama (-20 °C), postojano na kontakt s kloriranom vodom (lijepljeno ljepilom C2 u skladu s normom EN 12004)
EN 14891:RM O2P

Početna vlačna adhezijska čvrstoća:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon dodira s vodom:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon termičke izloženosti:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon izmjeničnog smrzavanja i odmrzavanja:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon dodira s vodenom otopinom kalcijevog hidroksida:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Nepropusnost za vodu:	bez prodiranja
Premošćivanje pukotina u normalnim uvjetima:	$\geq 0,75 \text{ mm}$
Oslobađanje opasnih tvari:	vidi sigurnosno-tehnički list