



ARDEX K 80

Tankoslojna glazura

S ARDURAPID® efektom

Na bazi cementa

Vrlo niske emisije

**Za izvođenje korisnih slojeva u
poslovnim i industrijskim prostorima**

Za izjednačavanje i niveliranje podnih površina

Za slojeve debljine od 5 mm do 50 mm

Samoizravnavajuće

Bez pukotina, čak i u debelim slojevima

Može se pumpati

Brzo prohodno

Brzo opteretivo



Član udruge Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V., GEV

Proizvođač certificiran prema standardima
EN ISO 9001 i EN ISO 14001.

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

ARDEX K 80

Tankoslojna glazura

s ARDARUPID efektom za brzo hidrauličko stvrdnjavanje
i potpuno kristalno vezivanje vod.



Područje upotrebe:

Za izjednačavanje i niveliranje betonskih podova, cementnog estriha, estriha od kalcijevog sulfata, obloga od pločica i ploča te drugih nosivih podloga.

Za izradu ravnih površina za polaganje keramičkih pločica, prirodnog kamena i drugih podnih obloga.

Kao korisna površina u podrumima, prostorijama za hobi i igranje, hodnicima, potkrovljima, spremištima i skladišnim prostorima.

Za izvođenje korisnih slojeva u poslovnim i industrijskim prostorima.

Za unutarnji prostor.

Vrsta:

Sivi prah sa specijalnim cementima, sintetičkim materijalima koji se mogu dobro dispergirati i odabranim punilima. Kada se zamiješa s vodom, nastaje kremasti samoravnavajući mort pogodan za nanošenje gletom ili pumpanje. Materijal se može obrađivati cca. 30 minuta, a površina je prohodna nakon cca. 2 sata.

Mort uslijed hidratacije i sušenja stvrdnjava u masu unutar koje je napregnutost tako niska da je gotovo isključen nastanak pukotina.

Priprema podloge:

Podloga mora biti čvrsta, suha, nosiva i očišćena od prašine i separatora.

Temeljni premaz koristiti prema tablici u tehničkom listu ARDEX P51 disperzije za vezivanje i grundiranje.

Na glatkim i nepropusnim podlogama kao vezivni most koristiti ARDEX EP2000 multifunkcionalnu epoksidnu smolu posutu kvarcnim pijeskom.

Kod polaganja nepropusnih podnih obloga donja konstrukcija mora biti trajno suha.

Obrada:

U čistu posudu za miješanje uliti čistu vodu i uz snažno miješanje umiješati toliko praha da nastane tekući mort bez grudica.

Za miješanje 25 kg ARDEX K80 praha potrebno je cca. 4,75 – 5 litara vode.

Na temperaturi od +18°C do +20°C mort se može obrađivati cca. 30 minuta, pri čemu niža temperatura produžuje vrijeme obrade, dok ga viša temperatura skraćuje.

Mort se može jednostavno raspodijeliti i ravna se gotovo bez spojeva.

Debljina sloja:

Na betonskim podovima i cementnom estrihu, kao i na glatkim i nepropusnim podlogama na koje je kao vezivni most naneseo sredstvo ARDEX EP2000, moguće je nanijeti mort ARDEX K80 u debljini sloja do 50 mm. Za slojeve debljine preko 10 mm mort se može pomiješati s pijeskom.

Na tekućem estrihu od kalcijevog sulfata, na kojeg je nanesen temeljni premaz od sredstva ARDEX P51, može se nanijeti mort bez dodatka pijeska debljine do 10 mm. Za slojeve debljine preko 10 mm do maksimalno 20 mm mort pomiješati s pijeskom.

Omjer miješanja s pijeskom:

Materijal za miješanje/ oprani materijal	Granulacija	Omjer miješanja Mort	Materijal za miješanje
Pijesak	0 – 4 mm	1,0 dio	0,3 dijela
Pijesak	0 – 8 mm	1,0 dio	0,3 dijela

ARDEX K80 obrađuje se na temperaturi iznad +5°C. Sloj sredstva za izjednačavanje potrebno je zaštititi od prebrzog sušenja na izravnom suncu i propuhu.

Manja gradilišta: U posudu za miješanje kapaciteta cca. 50 litara uliti 9,5 – 10 litara čiste vode. Snažnom bušilicom sa stabilnim mješačem u vodu umiješati 50 kg = 2 vreće ARDEX K80 praha, dok se ne dobije homogeni mort bez grudica sa dobrim svojstvima razlijevanja.

Veća gradilišta: Za pumpanje morta mogu se koristiti pužne pumpe, klipne pumpe i pumpe za miješanje s kontinuiranim radom, koje transportiraju cca. 20 – 40 l morta u minuti.

Ako se u mort dodaje pijesak, crijeva se prije transporta morta moraju podmazati mješavinom zamiješanom od 1 vreće sredstva ARDEX K80 i cca. 8 litara vode. Cementne emulzije ne smiju se koristiti kao tekućina za podmazivanje.

Kod mirovanja dužeg od 30 minuta očistiti stroj i crijeva.

Nanošenje morta:

ARDEX K80 mort može se nanijeti češljem za izradu razmaka i izravnati gladilicom s drškom za velike površine ili običnom gladilicom.

Ako je potrebno izravnavanje prije polaganja obloga, površinu izravnati ARDEX masama za izravnavanje nakon nanošenja pripremnog premaza od ARDEX P51 disperzije za vezivanje i grundiranje razrijeđene s vodom u omjeru 1 : 3.

Izrada korisnog sloja u poslovnim i industrijskim prostorima:

Podloga od cementnog estriha (C 30 do C 50) ili betona (B 25 do B 35) mora biti dovoljno nosiva za očekivana opterećenja.

Za uklanjanje onečišćenja, sredstava za razdvajanje, labavih gornjih slojeva i nakupina veziva, podlogu pjeskariti kuglicama ili pijeskom ili glodati. Tako pripremljenu površinu premazati sredstvom ARDEX P51 razrijeđenim s vodom u omjeru 1 : 1.

U određenim slučajevima može biti potrebno grundiranje ARDEX EP2000 multifunkcionalnom epoksidnom smolom i zatim posipanje pijeskom.

Sredstvo ARDEX K80 prikladno je za opterećenja za kakva je namijenjen cementni estrih razreda čvrstoće C 30 do C 50 bez opterećenja struganjem sukladno AGI radnom listu A 12 „Industrijski podovi“, dio 1.

Primjeri svrstavanja opterećenja i područja primjene za razrede čvrstoće prema AGI radnom listu A 12:

Razred čvrstoće	Opterećenja	Područja primjene
C 30	- slab promet lakim vozilima s mekim gumama do 10 km/h - pješački promet u pogonu - bez opterećenja struganjem - bez opterećenja udarcima	- skladišne zgrade za elastičnu i laku robu (drvo, papir, guma, meka plastika itd.) - podređene radionice za manje izratke, izdavanje alata u pogonui magazini
C 40	- lak promet lakim vozilima s mekim gumama do 10 km/h - slab pješački promet - nisko opterećenje udarcima - odlaganje lake robe	- tvornice, montažne i skladišne hale za laku i elastičnu robu - radionice za lake izratke bez oštih bridova
C 50	- srednje jak promet vozilima s mekim gumama do 20 km/h - laki promet viličara s mekim gumama do 10 km/h - umjeren pješački promet - odlaganje srednje teške robe - kotrljanje lake robe bez oštih bridova - umjereno opterećenje udarcima	- tvornice, montažne hale za laku robu - skladišne hale za srednje tešku robu - radionice za lake izratke svih vrsta

Pazite na sljedeće:

Za zaštitu od habanja, soli za posipanje, mineralnog ulja i djelovanja vlage mogu se koristiti odgovarajući sustavi premaza, koji kod površina ispod kojih se ne nalazi podrum trebaju biti otvoreni za difuziju. ARDEX K80 se ne može koristiti na vanjskom prostoru niti na prostoru trajno izloženom vodi.

U nejasnim slučajevima materijal prethodno testirati na probnim površinama.

Napomena:

Sadrži cement. Reagira alkalno. Uzrokuje jako nadraživanje očiju. Čuvati izvan dohvata djece. Nositi zaštitne rukavice. Nakon upotrebe temeljito oprati zaprljanu kožu. Nositi zaštitne naočale. Spriječiti dodir s očima, kožom i odjećom. Čuvati na suhom mjestu.

Materijal/spremnik odložiti u otpad prema lokalnim, regionalnim, nacionalnim, međunarodnim propisima. U SLUČAJU KONTAKTA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje.

U stvrdnutom stanju nije opasno u fiziološkom i ekološkom smislu.

GISCODE ZP 1 = proizvod sadrži cement, siromašan kromatom

Tehnički podaci prema ARDEX normi za kvalitetu:

Omjer miješanja:	cca. 4,75 – 5 l vode : 25 kg praha što odgovara cca. 1 dio vode : 4 dijela praha	
Težina u rastresenom stanju:	cca. 1,3 kg/l	
Težina svježeg morta:	cca. 2,0 kg/l	
Potrebna količina materijala:	cca. 1,65 kg praha po m ² i mm	
Vrijeme obrade (+20 °C):	cca. 30 minuta	
Prohodnost (+20 °C):	nakon cca. 2 sata	
Spremnost za polaganje obloga (obloge otvorene za difuziju, +20 °C):	nakon 1 dan	
(obloge zatvorene za difuziju, +20 °C):	do 10 mm nakon 1 dan do 30 mm nakon 3 dana do 50 mm nakon 7 dana	
Tlačna čvrstoća:	nakon 1 dan	cca. 14 N/mm ²
	nakon 7 dana	cca. 20 N/mm ²
	nakon 28 dana	cca. 30 N/mm ²
Čvrstoća na savijanje:	nakon 1 dan	cca. 3,8 N/mm ²
	nakon 7 dana	cca. 5,8 N/mm ²
	nakon 28 dana	cca. 9,0 N/mm ²
Tvrdoća na utiskivanje kugle:	nakon 1 dan	cca. 60 N/mm ²
	nakon 7 dana	cca. 65 N/mm ²
	nakon 28 dana	cca. 90 N/mm ²
Prikladno za stolce s kotačima:	da	
Prikladno za podno grijanje:	da	
Pakiranje:	vreće po 25 kg neto	
EMICODE:	EC1 = vrlo niske emisije	
Oznaka prema GHS/CLP:	GHS07 »Uskličnik« Signalna riječ: Pozor	
Oznaka prema ADR:	nema	
Skladištenje:	u suhom prostoru i originalno zatvorenom pakiranju cca. 12 mjeseci	



0432

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
Austrija

13

53195

EN 13813:2002

ARDEX K 80

Samoizravnavajuća masa za izravnavanje podova
EN 13813:CT-C30-F10-AR0,5

Tlačna čvrstoća:	≥ 30 N/mm ²
Čvrstoća na savijanje	≥ 10 N/mm ²
Otpornost na habanje prema BCA:	≤ 50 µm
Vlačna adhezijska čvrstoća:	NPD
pH-vrijednost:	NPD
Reakcija pri požaru	A2 _{fl} -s1

Jamčimo besprijekornu kvalitetu naših proizvoda. Naše preporuke za primjenu se temelje na pokusima i praktičnim iskustvima; ali one mogu biti samo opći naputci bez osiguranja svojstava budući da ne možemo utjecati na uvjete na gradilištu i izvođenje radova. Specifična pravila u zemljama koja počivaju na regionalnim standardima, građevinskim propisima te ugradbenim ili industrijskim smjernicama, mogu dovesti do specifičnih preporuka glede ugradnje.