



ARDEX B 10

Fina masa za izravnavanje

Na bazi
ARDEX WSZ brzo vezujućeg cementa 32,5 R-SF
Broj odobrenja Z-3.12-1206

Oplemenjena umjetnim tvarima

Za zatvaranje finih pukotina i pora na betonskim površinama i za završno izravnavanje nakon popravaka betona

Može se bez prijelaza izvući na nulu



ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf, Hürmer Straße 40
Tel. 0 27 54/70 21-0
Fax 0 27 54/24 90
E-mail: office@ardex.at
Internet: www.ardex.at

ARDEX B 10

Fina masa za izravnavanje

Područje primjene:

Za izravnavanje, popravke i presvlačenje zidnih i plafonskih površina od betonskih elemenata.

Za zatvaranje finih pukotina i pora na betonskim površinama.

Za završno izravnavanje nakon popravaka betona također dostupna u svijetlosivoj boji.

Za radove izravnavanja za dobivanje cjelovitih ravnina i kao podloga za naredne premaze.

Za unutrašnje i vanjske radove. Zidove i podove.

Vrsta:

Sivi prah na bazi ARDEX WSZ brzo vezujućeg cementa 32,5 R-SF, Broj odobrenja Z-3.12-1206. Oplemenjen umjetnim tvarima
Zamiješan vodom nastaje podatna, pastozna, stabilna masa za izravnavanje koje se lako obrađuje i stvrdnjava hidratacijom i sušenjem.

Priprema podloge:

Podloga može biti suha ili vlažna, ali svakako mora biti čvrsta, sipka i očišćena od prašine, onečišćenja, premaza boja, ostataka žbuke, vapna i rastavnih sredstava.
Labave rubne dijelove treba odstraniti do čvrste jezgre.
Metali moraju sadržati antikorozivnu zaštitu koja istodobno služi kao prianjajući sloj.

Obrada:

U čistu se posudu ulije bistra voda i umiješa snažnim miješanjem toliko praha da se dobije podatna-pastozna, stabilna masa za izravnavanje bez grudica.

Za zamiješavanje 25 kg praha proizvoda ARDEX B 10 potrebno je otprilike 8 ½ litara vode.
Masa za izravnavanje se pri 18 20 °C može obrađivati otprilike ½ sata, a kod radova izravnavanja na većim površinama se može nanositi do 3 mm.

Sloj izravnavanja stvrdnjava hidratacijom i sušenjem pri normalnoj temperaturi toliko da je moguća daljnja obrada, npr. filcanje i naknadno izravnavanje proizvodom ARDEX B 10.

Više temperature skraćuju, a niže temperature produljuju vrijeme obrade i stvrdnjavanja.
Radi prilagodbe boje uz okolne betonske površine moguće se cementno sivu ARDEX B 10 finu masu za izravnavanje betona obojiti pigmentima u boji.
Iste treba najprije zamiješati vodom a potom kao homogenu pastu dodati u ARDEX B 10 finu masu za izravnavanje betona.
Dodatak boje može iznositi do 3 posto od mase ARDEX B 10 praha.
U slučaju nedoumice izvedite probne radove.

ARDEX B 10 treba na otvorenom i u zatvorenom obrađivati na temperaturama iznad 5 °C.

Naknadna obrada:

Nakon potpunog sušenja se ARDEX B 10 može premazati bojom postojanom na vapno. Sušenje ovisi o debljini nanesenih slojeva i vladajućim vremenskim uvjetima kao i o količine vlage u podlozi. Još vlažna podloga može prouzročiti cvjetanja.

Potrebno je poštivati preporuke proizvođača boja za premaze na cementom vezanim podlogama, bilo da se trebaju vršiti obrade čitavih površina ili samo mjestimično.

Općenito vrijedi:

Za veće reparaturne radove i popravke na građevnim elementima od betona ili armiranog betona treba uvijek koristiti beton ili mort koji je proizveden s ARDEX WSZ brzo vezujućim cementom 32,5 R-SF koji je opće priznat od strane građevinskog nadzornog tijela.

Napomena:

Sadrži cement. Nadražuje kožu. Opasnost od ozbiljnih oštećenja očiju. Ne smije dospjeti djeci u ruke. Izbjegavati kontakt s očima i kožom. U slučaju kontakta s očima odmah temeljito isprati vodom i konzultirati liječnika. Kod rada nositi prikladne zaštitne rukavice i zaštitne naočale/zaštitu lica.

U ugrađenom stanju je proizvod fiziološko i ekološki bezopasan.

GISCODE ZP 1 = proizvod sadrži cement, siromašan kromatom

Tehnički podaci prema ARDEX-ovoj normi kvalitete:

Omjer miješanja:	Otprilike 8 ½ litara vode : 25 kg praha što odgovara otprilike 1 dijelu vode : 2 ½ dijela praha
-------------------------	--

Težina u rastresenom stanju:	Otprilike 1,2 kg/litra
-------------------------------------	------------------------

Težina svježeg morta:	Otprilike 1,6 kg/litra
------------------------------	------------------------

Potreban materijal:	Otprilike 1,2 kg praha po m² i mm
----------------------------	-----------------------------------

Vrijeme obrade (20°C):	Otprilike 30 minuta
-------------------------------	---------------------

Tlačna čvrstoća:	Nakon 7 dana otprilike 10 N/mm² Nakon 28 dana otprilike 15 N/mm²
-------------------------	---

Čvrstoća na savijanje:	Nakon 7 dana otprilike 2 N/mm² Nakon 28 dana otprilike 6 N/mm²
-------------------------------	---

PH-vrijednost:	Otprilike 12
-----------------------	--------------

Korozivno Ponašanje:	Ne sadrži čestice koje bi na čeliku unaprijeđivale koroziju
-----------------------------	---

Pakiranja:	vreće od 25 kg neto
-------------------	---------------------

Skladištenje:	U suhim prostorijama se u originalno zatvorenoj ambalaži može skladištiti cca. 12 mjeseci
----------------------	---

Preuzimamo jamstvo za besprijekornu kvalitetu naših proizvoda. Naše preporuke za obradu temelje se na pokusima i praktičnim iskustvima; međutim, one mogu biti samo opći naputci bez zajamčenih svojstava, budući da ne možemo utjecati na uvjete na gradilištu i izvođenje radova.

