



ARDEX A45 NEU

Postojana fina masa za punjenje

s efektom ARDURAPID

na bazi cementa

Za izjednačavanje i popravljavanje stuba i podesta

Za punjenje rupa, udubljenja i oštećenih mjesta

Za izravnavanje razlika u razini i neravnina

Kod završnog izravnavanja može se izvući na nulu

Brzo se stvrdnjava

Brzo se suši

Brzo je spremno za postavljanje obloga

Laka obrada

Može se izravnati spužvom i izgladiti

Visoka sposobnost punjenja

ARDEX sistemski proizvod

Posebno sigurna svojstva vezivanja s ljepilima podnih obloga
ARDEX



Član Društva za materijale za polaganje s kontroliranom emisijom, registrirana udruga, GEV

Proizvođač certificiran prema standardima

EN ISO 9001 i EN ISO 14001.

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

ARDEX A45 NEU

Postojana fina masa za punjenje

s efektom ARDURAPID koji omogućuje brzo hidrauličko stvrdnjavanje i potpuno vezanje s kristalima vode.



Područje primjene:

Za izjednačavanje i popravljavanje stuba i podesta.

Za punjenje rupa, udubljenja, oštećenih mjesta u podnim glazurama i betonskim podovima.

Za izravnavanje razlika u razini i neravnina na svim podesnim podlogama.

Za unutarnje prostore, podove.

Vrsta:

Sivi prah s posebnim cementima, odabranim materijalima za punjenje i prahom od umjetnog materijala dobrih disperzivnih svojstava.

Prilikom miješanja s vodom nastaje glatka, postojana žbuka koja se može obrađivati oko 15 minuta.

Žbuka se hidratacijom i sušenjem brzo stvrdnjava u masu s minimalnim naprezanjem.

Priprema podloge:

Podloga mora biti suha, čvrsta, nosiva te bez prašine i drugih sredstava za odvajanje.

ARDEX A45 NEU prijanja na gotovo svim podlogama koje lako hvataju te vodootpornim podlogama.

Plivajuće podne glazure od kalcijevog sulfata moraju se prethodno premazati sredstvom ARDEX P51 u omjeru 1 : 3.

Na glatke i nepropusne podloge kao što su terrazzo, obloge od pločica i ploča te iverica mora se nanijeti temeljni premaz ARDEX P4 ili ARDEX P82.

Na podnim glazurama i glazurama od lijevanog asfalta nedovoljno obrađenih pijeskom treba koristiti ARDEX P82.

Stari ostatci ljepila moraju biti vodootporni.

Imajte u vidu tehničke listove predpremaza i prilikom korištenja sredstva ARDEX P51.

Plivajuće podne glazure od kalcijevog sulfata trebale prethodno obraditi shodno važećim smjernicama za planiranje i izvođenje plivajućih podnih glazura.

Obrada:

U čistu posudu za miješanje sipa se čista voda te se uz snažno miješanje dodaje toliko praha koliko je potrebno da nastane žbuka bez grudica.

Za miješanje 12,5 kg praha ARDEX A45 NEU potrebno je oko 3,4 do 4 litre vode.

Žbuka se pri temperaturi od +18°C do +20°C može obrađivati oko 15 minuta. Niže temperature produžuju, a više skraćuju vrijeme obrade.

ARDEX A45 NEU posebice je prikladan za obnavljanje ugaženih i oštećenih stuba. Gazišta i čela stuba mogu se

izjednačiti i poravnati. Već 15 minuta nakon nanošenja može se obaviti naknadna obrada kao što je glačanje i brušenje, uklanjanje bridova, rezanje rubova kod stuba ili naknadno izgladivanje sredstvom ARDEX A45 NEU.

ARDEX A45 NEU može se nanijeti u sloju debljine od 0 do 10 mm u jednom radnom postupku, na glazurama od lijevanog asfalta i starim ostacima ljepila maks. 2 mm. Za radove na izravnavanju i popunjavanju velikih površina preko 10 mm potrebno je pomiješati žbuku s pijeskom veličine zrna od 0 do 4 mm. Omjer mješavine je: 1 dio žbuke : 0,3 dijela pijeska. Na nepropusnim i prethodno premazanim podlogama se ARDEX A45 NEU treba nanijeti u sloju debljine od najmanje 1,5 mm.

Brzo polaganje podnih obloga je moguće ako se koristi ARDEX K55 Fleksibilna masa za izravnavanje.

Uopćeno vrijedi:

Sloj ARDEXA A45 NEU je nakon otprilike 60 minuta pri temperaturi od +18°C do +20°C prohodan. Naknadno izravnavanje lopaticom treba obaviti neposredno nakon prohodnosti.

U slučaju da se površina sloja ARDEXA A45 NEU već osušila, prije naknadnog izravnavanja mora se nanijeti predpremaz sredstvom ARDEX PREMIUM P51, razrijeđen s vodom u omjeru 1 : 3.

NOVI ARDEX A45 treba obrađivati pri temperaturama iznad +5°C.

Naneseni sloj pri sunčevom zračenju i propuhu treba zaštititi od prebrzog isušivanja.

Imajte u vidu:

Pri izvođenju radova treba uzeti u obzir važeće norme i podsjetnike.

U vanjskom prostoru ili u područjima sa stalnom vlagom ARDEX A45 NEU se ne može koristiti.

U slučaju dvojbe napravite probnu površinu.

Naputak:

Sadrži cement. Reagira lužnato. Stoga zaštititi kožu i oči. Pri dodiru temeljito isprati vodom. Pri kontaktu s očima dodatno potražiti liječnika.

U vezanom stanju fiziološki i ekološki nije štetno.

GIPSCODE ZP 1 = proizvod sadrži cement, mali udio kromata.

Tehnički podaci prema ARDEX normi za kvalitetu:

Omjer mješavine:	oko. 3,4 do 4 litre vode : 12,5 kg praha odgovara otprilike 1 dijelu vode : 2 ½ dijela praha	
Gustoća zasipa:	oko 1,3 kg/l	
Težina svježe žbuke:	oko 1,7 kg/l	
Potrebni materijal:	oko 1,25 kg praha po m ² i mm	
Vrijeme obrade (+20°C):	oko 15 minuta	
Prohodnost (+20°C):	nakon otprilike 60 minuta	
Spremno za polaganje obloga (+20°C):	nakon otprilike 60 minuta	
Tlačna čvrstoća:	nakon 1 dana	oko 21 N/mm ²
	nakon 7 dana	oko 29 N/mm ²
	nakon 28 dana	oko 35 N/mm ²
Čvrstoća na savijanje:	nakon 1 dana	oko 5,0 N/mm ²
	nakon 7 dana	oko 6,0 N/mm ²
	nakon 28 dana	oko 7,0 N/mm ²
Pogodno za kotačiće stolica:	da	
Pogodno za podno grijanje:	da	
EMICODE:	EC1 R+ = s veoma malom emisijom ^{PLUS}	
Pakiranje:	Vreće s ručkom za nošenje, 12,5 kg neto	
Skladištenje:	u suhim prostorijama se može skladištiti oko 12 mjeseci u originalno zatvorenom pakiranju.	

