



ARDEX A35

Brzo vezujući cement

S ARDURAPID-Efektom

Za izradu cementnog estriha koji se brzo može koristiti na izolacijskim i razdjelnim slojevima te kao vezivni estrih

Prohodno nakon 3 sata

Nakon 1 dana površina je suha i spremna za prihvrat obloga

S optimiziranim svojstvima obrade

- Vrijeme obrade 60 minuta
- Konstantnija konzistencija i kod dužeg vremena miješanja i transporta
- Lakša raspodjela i razvlačenje morta
- Dugo otvoreno vrijeme za ravnanje i zaribavanje
- Udovoljava zahtjevima norme ÖNORM B 3732



Proizvođač certificiran prema standardima
EN ISO 9001 i EN ISO 14001.

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

ARDEX A35

Brzo vezujući cement

s ARDARUPID efektom za brzo hidrauličko stvrdnjavanje i potpuno kristalno vezivanje vode.



Područje upotrebe:

Za izradu cementnog estriha od specijalnog cementa ARDEX A35 oplemenjenog umjetnom smolom, koji se miješa s pijeskom granulacije 0 – 8 mm i vodom u vlažan do meko plastičan mort.

Cementni estrih od sredstva ARDEX A35 prohodan je već nakon 3 sata, položen u plivajućem obliku na razdjelnu foliju spreman je za polaganje podnih obloga već nakon 1 dana, a minimalnu čvrstoću iz norme ÖNORM B 3732 postiže nakon 1 dana.

Za izradu estriha vrijede opća pravila za plivajući cementni estrih na razdjelnom sloju ili u izvedbi vezivnog estriha - ÖNORM B 3732. Kod radova je potrebno obratiti pažnju na brzo stvrdnjavanje ARDEX A35 brzo vezujućeg cementa.

Za unutarnje radove.

Primjena u kombinaciji s podnim grijanjem:

Kod upotrebe ARDEX A35 brzo vezujućeg cementa u kombinaciji s podnim grijanjem na toplu vodu, vrijeme čekanja do polaganja obloga može se skratiti na ispod 2 tjedna, pošto ARDEX A35 brzo vezujući cement postiže ravnotežnu vlagu nakon jednog dana. Tri dana nakon nanošenja estriha započinje se sa zagrijavanjem medija grijanja na temperaturu od +25°C koja se održava u trajanju od 3 dana.

Nakon toga podešava se najviša temperatura medija i održava u trajanju od sljedeća četiri dana. Pritom treba spriječiti propuh.

Kod polaganja podnih obloga, površinska temperatura grijanog estriha ne smije biti niža od +15°C.

ARDEX A35 brzo vezujući cement postojan je na termička opterećenja do +65°C.

Ovisno o sustavu grijanja, može biti potrebno dodatno zagrijavanje.

Obrada:

Za miješanje morta koriste se standardne miješalice za estrih. Omjer miješanja za miješalicu od 100 l iznosi:

25 kg ARDEX A35	= 1 originalna vreća
100–125 kg pijeska 0–8 mm	= 15–19 lopata
6–11 l vode	ovisno o vlažnosti pijeska

Za obradu ARDEX A35 cementnog estriha mogu se koristiti strojevi namijenjeni za miješanje i transport estriha koji se brzo stvrdnjava, primjerice Putzmeister Mixokret. U bubanj za miješanje i transport obujma 220 l dodaju se sljedeće količine:

50 kg ARDEX A35	= 2 originalne vreće
200–250 kg pijeska 0–8 mm	= 30–38 lopata
12–22 l vode	ovisno o vlažnosti pijeska

Općenito se prikladnom smatra granulacija sukladna normama ÖNORM B 3135 i ÖNORM EN 13139, pri čemu sastav zrna mora pokrivati gornju polovicu povoljnog raspona granulometrijske krivulje, a najmanje korisni dio raspona granulometrijske krivulje sukladno normi ÖNORM B 4710-1.

Ne koristiti dodatke za estrih poput ulja za miješanje i sl. Ne miješati s drugim cementima.

Vrijeme obrade ARDEX A35 brzo vezujućeg cementa iznosi cca. 60 minuta. Postupci miješanja, nanošenja, niveliranja i ravnjanja moraju slijediti brzo jedan iza drugog. Više temperature skraćuju, a niže produžuju vrijeme obrade i stvrdnjavanja.

Spojevi estriha ili dijelovi površine međusobno se učvršćuju okruglim čelikom. Obavezna je izrada lažnih i dilatacijskih fuga kao kod upotrebe standardnog cementnog estriha.

Na podlogu prethodno nanijeti emulziju za prijanjanje. U tu svrhu koristiti ARDEX A18 emulziju za prijanjanje. Slijedite upute u tehničkom listu. Mort za estrih nanosi se na još uvijek svježju emulziju za prijanjanje.

Alternativno, za izradu emulzije za prijanjanje može se zamiješati sredstvo ARDEX A35 s pijeskom, omjer miješanja 1 : 1, i potom pomiješati sa sredstvom ARDEX E100 razrijeđenim s vodom u omjeru 1 : 1. Emulzija za prijanjanje nanosi se mokro na mokro na podlogu i mora se dobro utrljati četkom.

Mort za izradu estriha nanosi se dok je emulzija za prijanjanje još vlažna. Za popravke koristiti sredstvo ARDEX A35 Mix.

Popravci:

Za dobivanje čvrstog mehaničkog spoja, rubovi starog estriha moraju se premazati ARDEX FB tekućom smolom ili ARDEX EP2000 multifunkcionalnom epoksidnom smolom. ARDEX A35 brzo vezujući cement nanosi se na svježi vezivni most od epoksidne smole.

Ako niste sigurni, testirajte materijal na probnoj površini.

ARDEX A35 brzo vezujući cement obrađuje se na temperaturi iznad +5°C.

Polaganje obloga:

Na ARDEX A35 brzo vezujući cement mogu se polagati podne obloge već nakon 3 sata, ako se za ravnjanje površine koristi ARDEX K55 masa za brzo izravnavanje. ARDEX A35 brzo vezujući cement može se koristiti bez ograničenja već nakon 1 dan, kada je moguće ravnjanje i izjednačavanje podloge te lijepljenje obloga - čak i parketa ili keramičkih pločica i ploča.

Kod vezanog estriha koji se nanosi nakon nanošenja emulzije za prijanjanje na betonsku podlogu potrebno je prije polaganja obloga čekati da se osuši kompletna konstrukcija.

Spremnost za polaganje obloga:

Za provjeru spremnosti za polaganje obloga, koja se kod propisne obrade postiže nakon 1 dana, izmjeriti vlažnost površine.

Zbog specifičnih svojstava i sastava, vlažnost ARDEX A35 brzo vezujućeg cementa ne može se izmjeriti električnim mjernim uređajima, nego isključivo CM uređajem.

Očitavanje manometarskog tlaka vrši se cca. 1 minutu nakon uništenja ampule, pošto se nakon dužeg čekanja obuhvaća i kemijski vezana voda, koja nije od značaja za kasnije polaganje obloga.

Podloga je spremna za polaganje obloga kod sljedećeg udjela vlage:

ARDEX A35

brzo vezujući cement
negrijana grijana

Podna obloga

negrijana	grijana	Podna obloga
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Kamene i keramičke obloge u tankom sloju
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Kamene i keramičke u podlozi od morta na razdjelnom sloju
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Kamene i keramičke obloge u debelom sloju
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Paropropusne tekstilne podne obloge
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Paronepropusne tekstilne podne obloge
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Elastične podne obloge, npr. PVC, guma, linoleum
≤ 2,0 %	≤ 1,8 %	Parket

Za provjeru rezultata mjerenja, manometarski tlak ponovno se očitava nakon cca. 20 minuta, isto kao i kod standardnog cementnog estriha. Od ovako izmjerene vlažnosti oduzima se 1,5 %.

Izolacijski lagani nasip:

- Sredstvom ARDEX A35 mogu se izvoditi i izolacijski lagani nasipi:

- za izjednačavanje neravnina, visinskih razlika i cijevi
- za popunjavanje šupljina, udubljenja i rupa

prije izvođenja estriha na izolacijskim i razdjelnim slojevima u sustavu s ARDEX estrisima.

Za slojeve debljine od 10 mm do 300 mm.

Omjer miješanja: cca. 37,5 kg ARDEX A35 : 200 l polistiren granulata, promjer granula 5 mm : 16 l vode

Vrijeme obrade: cca. 60 minuta na +20°C

Prohodnost: nakon cca. 3 – 5 sati

Sušenje: cca. 1 dan

Potrebna količina materijala: cca. 1,6 kg ARDEX A35 i 8,7 l polistiren granulata po m²/cm debljine sloja

Materijal se obrađuje strojevima za miješanje i transport (pumpe) koji se koriste za cementni estrih. Ne koristiti višak vode kojeg materijal ne upije!

Pazite na sljedeće:

Za ravnomjerno raspoređeno opterećenje u stanogradnji do 1,5 kN/m², cementni estrih na izolacijskom sloju - ovisno o svojstvima deformiranja izolacijskog sloja - mora imati nazivnu debljinu od najmanje 35 mm.

Nazivna debljina cementnog estriha na razdjelnom sloju također iznosi najmanje 35 mm, a kod cementnog vezivnog estriha najmanje 10 mm. Za slojeve debljine do 20 mm preporučuje se upotreba pijeska granulacije 0/4 ili 0/3.

ARDEX A35 ne može se koristiti na vanjskom prostoru niti na prostoru trajno izloženom vodi.

Napomena:

Sadrži cement. Nadražuje kožu. Uzrokuje teško oštećenje očiju. Čuvati van dohvata djece. Nositi zaštitne rukavice. Nositi zaštitne naočale. Spriječiti dodir s očima, kožom i odjećom. Kod trajnog nadražaja očiju: zatražiti liječnički savjet/potražiti liječničku pomoć. Čuvati na suhom mjestu.

Materijal/spremnik odložiti u otpad prema lokalnim/regionalnim/nacionalnim/međunarodnim propisima.

Nakon upotrebe temeljito oprati zaprljanu kožu.

U SLUČAJU KONTAKTA S OČIMA: oči oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Po mogućnosti izvaditi kontaktne leće. Nastaviti s ispiranjem.

U stvrdnutom stanju nije opasno u fiziološkom i ekološkom smislu.

GISCODE ZP1 = proizvod sadrži cement s niskim udjelom kromata

Tehnički podaci prema ARDEX normi kvalitete:

Omjer miješanja:	Omjer miješanja 1 : 4 25 kg ARDEX A 35 (1 originalna vreća) 100 kg pijeska granulacije 0 – 8 mm 6 – 11 l vode (ovisno o vlažnosti pijeska) Omjer miješanja 1 : 5 25 kg ARDEX A 35 (1 originalna vreća) 125 kg pijeska granulacije 0 – 8 mm 6 – 11 l vode (ovisno o vlažnosti pijeska)
Težina svježeg morta:	cca. 2,0 kg/l
Potrebna količina materijala:	cca. 3,7 kg praha po m ² i cm uz omjer miješanja 1 : 4 te cca. 3,1 kg praha po m ² i cm uz omjer miješanja 1 : 5
Vrijeme obrade (+20°C):	cca. 60 minuta
Prohodnost (+20°C):	nakon cca. 3 sata
Tlačna čvrstoća:	Omjer miješanja 1 : 4 u težinskim udjelima nakon 1 dan cca. 25 N/mm ² nakon 3 dana cca. 35 N/mm ² nakon 28 dana cca. 45 N/mm ² Omjer miješanja 1:5 u težinskim udjelima nakon 1 dan cca. 20 N/mm ² nakon 3 dana cca. 30 N/mm ² nakon 28 dana cca. 35 N/mm ²
Čvrstoća na savijanje:	Omjer miješanja 1:4 u težinskim udjelima nakon 1 dan cca. 5 N/mm ² nakon 3 dana cca. 6 N/mm ² nakon 28 dana cca. 7 N/mm ² Omjer miješanja 1:5 u težinskim udjelima nakon 1 dan cca. 4 N/mm ² nakon 3 dana cca. 5 N/mm ² nakon 28 dana cca. 6 N/mm ²
Korozivno ponašanje:	ne sadrži tvari koje ubrzavaju koroziju čelika
Prikladno za podno grijanje:	da
Razred:	SE 1
sukladno normi	ÖNORM
B 3732 Tablica A.7	
EMICODE:	EC 1 ^{PLUS} R – vrlo niske emisije ^{PLUS}
Pakiranje:	vreće po 25 kg neto
Skladištenje:	u suhom prostoru i originalno zatvorenom pakiranju cca. 12 mjeseci

Sve navedene tehničke vrijednosti predstavljaju laboratorijske vrijednosti i odnose se na vrijednost vode i cementa od 0,42 te pijesak granulacije 0 - 8 mm uz granulometrijsku krivulju A8 - C8.

Kod drugačijih vrijednosti vode i cementa i/ili karakteristika pijeska potrebno je ispitivanje kvalitete materijala.

Preporučuju se redovite kontrole kvalitete materijala dobivenog sa stvarno korištenim pijeskom.



ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
3382 Loosdorf
Austrija

ARDEX A35

Vezivo za cementni estrih
Za izradu cementnog estriha u skladu s
normom DIN EN 13813 i DIN 18560
(razredi čvrstoće
CT-C35-F6 bis CT-C45-F7).
Reakcija pri požaru: A1_{fl}

Sve navedene tehničke vrijednosti predstavljaju laboratorijske vrijednosti nakon 28 dana i odnose se na vrijednost vode i cementa od 0,42 te pijesak granulacije 0 – 8 mm s granulometrijskom krivuljom A8 – C8 prema normi DIN 1045 uz omjer miješanja od 1:4 do 1:5.