



ARDEX A35 MIX

Gotovi brzo vezujući mort za izradu estriha

Proizveden s
ARDEX A35 brzo vezujućim cementom
s ARDURAPID-EFEKTOM



Za izradu cementnih glazura koje se
brzo mogu koristiti i oblagati na izolacijskim i
razdjelnim slojevima te kao vezani estrih

Za popravke cementnog estriha

Za polaganje ploča od prirodnog kamena
bez obojenja

Prohodno nakon 3 sata

Nakon 1 dana površina je spremna za
polaganje obloga i puno korištenje

Ispunjava zahtjeve norme ÖNORM B 3732



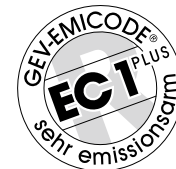
Proizvođač certificiran prema standardima
EN ISO 9001 i EN ISO 14001.

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

ARDEX A35 MIX

Gotovi brzo vezujući mort za izradu estriha

s ARDARUPID efektom za brzo hidrauličko stvrdnjavanje i potpuno kristalno vezivanje vode.



Područje upotrebe:

Izrada cementnog estriha u nutarnjem prostoru.

kao vezani estrih
na razdjelnom sloju
na izolacijskom sloju

Za popravak i sanaciju cementnog estriha.

Polaganje ploča od prirodnog kamena, npr. mramor, jura mramor, granit, kvarcit i sl. bez obojenja.

Cementni estrih od sredstva ARDEX A35 MIX prohodan je već nakon 3 sata, a u plivajućoj izvedbi na rastavnoj foliji može se oblagati podnim oblogama već nakon 1 dana.

Za izradu estriha vrijede opća pravila i norme za cementni estrih - ÖNORM B 3732. Kod radova je potrebno obratiti pažnju na brzo stvrdnjavanje ARDEX A35 MIX gotovog brzo vezujućeg morta za izradu estriha.

Primjena u kombinaciji s podnim grijanjem:

Kod upotrebe sredstva ARDEX A35 MIX u kombinaciji s podnim grijanjem na toplu vodu, vrijeme čekanja do polaganja obloga može se skratiti na ispod 2 tjedna, pošto ARDEX A35 MIX postiže ravnotežnu vlagu nakon jednog dana. Tri dana nakon nanošenja estriha započinje se sa zagrijavanjem medija grijanja na temperaturu od +25°C koja se održava u trajanju od 3 dana.

Nakon toga podešava se najviša temperatura medija i održava u trajanju od sljedeća četiri dana. Pritom treba spriječiti propuh.

Kod polaganja podnih obloga, površinska temperatura grijanog estriha ne smije biti niža od +15°C.

ARDEX A35 MIX postojan je na termička opterećenja do +65°C.

Ovisno o sustavu grijanja, može biti potrebno dodatno zagrijavanje.

Obrada:

Za miješanje morta koriste se standardne miješalice za estrih. Omjer miješanja za miješalicu od 100 l iznosi:

150 kg ARDEX A35 MIX = 6 originalnih vreća
12 l vode

Za obradu sredstva ARDEX A35 MIX mogu se koristiti strojevi namijenjeni za miješanje i transport estriha koji se brzo stvrdnjavaju, primjerice Putzmeister Mixokret. U bubanj za miješanje i transport obujma 220 litara dodaju se sljedeće količine:

300 kg ARDEX A35 MIX = 12 originalnih vreća
24 l vode

Za manje površine i radove popravaka mogu se koristiti i manje prenosive miješalice, npr. Dahm Rührfix. Omjer miješanja za kotao od 65 l iznosi:

50 kg ARDEX A35 MIX = 2 originalne vreće
4 l vode

Ne smiju se koristiti dodaci za estrih. Ne miješati s drugim cementima.

Vrijeme obrade sredstva ARDEX A35 MIX iznosi cca. 45 minuta. Postupci miješanja, nanošenja, niveliranja i ravnjanja moraju slijediti brzo jedan iza drugog. Više temperature skraćuju, a niže produžuju vrijeme obrade i stvrdnjavanja.

Spojevi estriha ili dijelova površine sidre se okruglim čelikom radi sprječavanja visinskih razlika. Obavezna je izrada lažnih i dilatacijskih fuga kao kod upotrebe standardnog cementnog estriha.

Vezani estrih / emulzija za prijanjanje:

Na podlogu prethodno nanijeti emulziju za prijanjanje.

U tu svrhu koristiti ARDEX A18 emulziju za prijanjanje. Slijedite upute u tehničkom listu. Mort za izradu estriha nanosi se na još uvijek svježju emulziju za prijanjanje.

Alternativno, za izradu emulzije za prijanjanje može se koristiti ARDEX A35 MIX zamiješan s ARDEX P51 disperzijom za vezivanje i grundiranje razrijeđenom s vodom u omjeru 1 : 1 ili ARDEX E100 građevinskom disperzijom iz Wittena. Omjer miješanja: 25 kg ARDEX A35 MIX : 1,75 l vode : 1,75 kg ARDEX P51 ili ARDEX E100. Emulzija za prijanjanje nanosi se na podlogu i mora se dobro utrljati četkom. ARDEX A35 MIX nanosi se dok je emulzija za prijanjanje još vlažna.

Ako je podloga vrlo upijajuća, ona se prethodno grundira sredstvom ARDEX P51 ili ARDEX E100 razrijeđenim s vodom u omjeru 1 : 1. Emulzija za prijanjanje nanosi se mokro na mokro na podlogu.

Popravci:

Za dobivanje čvrstog mehaničkog spoja, rubovi starog estriha moraju se premazati ARDEX FB tekućom smolom ili ARDEX EP 2000 multifunkcionalnom epoksidnom smolom. ARDEX A35 MIX gotovi brzo vezujući mort za izradu estriha nanosi se na svježi vezivni most od epoksidne smole.

Polaganje obloga:

Na ARDEX A35 MIX mogu se polagati elastične i tekstilne podne obloge već nakon 3 sata, ako se za ravnanje površine koristi ARDEX K55 masa za brzo izravnavanje.

ARDEX A35 MIX može se koristiti bez ograničenja već nakon 1 dana, kada je moguće ravnanje i izjednačavanje podloge te lijepljenje obloga - čak i parketa ili keramičkih pločica i ploča.

Kod vezanog estriha koji se nanosi nakon nanošenja emulzije za prijanjanje na betonsku podlogu potrebno je prije polaganja obloga čekati da se osuši kompletna konstrukcija.

Spremnost za polaganje obloga:

Za provjeru spremnosti za polaganje obloga, koja se kod propisne obrade postiže nakon 1 dana, izmjeriti vlažnost površine.

Zbog specifičnih svojstava i sastava, vlažnost estriha ARDEX A35 MIX ne može se izmjeriti električnim mjernim uređajima, nego isključivo CM uređajem.

Očitavanje manometarskog tlaka vrši se cca. 1 minutu nakon uništenja ampule, pošto se nakon dužeg čekanja obuhvaća i kemijski vezana voda, koja nije od značaja za kasnije polaganje obloga. Obloge se mogu polagati kada vlažnost iznosi < 2 %.

Kod ARDEX A35 MIX estriha s podnim grijanjem na toplu vodu, udio vlage smije iznositi najviše 1,8 % za sve vrste obloga.

Za provjeru rezultata mjerenja, manometarski tlak ponovno se očitava nakon cca. 20 minuta, isto kao i kod standardnog cementnog estriha. Od ovako izmjerene vlažnosti oduzima se 1,5 %.

Polaganje prirodnog kamena:

Prirodni kamen polaže se sa sredstvom ARDEX A35 MIX obavezno u vezanoj izvedbi s nosivom podlogom, cementnim estrihom ili betonom. Pritom se prema prethodnom opisu nanosi emulzija za prijanjanje te se zatim na svježu emulziju nanosi potrebna visina ARDEX A35 MIX morta za polaganje. Omjer miješanja: 25 kg ARDEX A35 MIX : 2,25 l vode. Mort se smije nanijeti isključivo na površinu koja je takve veličine da se ploče još stignu položiti i utisnuti u vlažnu podlogu od morta.

Za polaganje prozirnog kristalnog mramora, cijela poledina ploča prethodno se premazuje sredstvom ARDEX N23W bijele boje.

Kod ploča od prirodnog kamena glatke ili nepropusne poledine, prije polaganja nanosi se ARDEX N23W ili ARDEX S28NEU.

Pazite na sljedeće:

Za ravnomjerno raspoređeno opterećenje u stanogradnji do 1,5 kN/m², cementni estrih na izolacijskom sloju - ovisno o svojstvima deformiranja izolacijskog sloja - mora imati debljinu od najmanje 35 mm. Ispod obloga od kamena i keramike, debljina estriha mora iznositi najmanje 45 mm.

Debljina cementnog estriha na razdjelnom sloju također iznosi najmanje 35 mm, a kod cementnog vezanog estriha najmanje 10 mm. Za slojeve debljine do 20 mm preporučuje se upotreba pijeska granulacije 0/4 ili 0/3.

ARDEX A35 MIX ne može se koristiti na vanjskom prostoru niti na prostoru trajno izloženom vodi.

ARDEX A35 MIX obrađuje se na temperaturi iznad +5°C.

Ako niste sigurni, testirajte materijal na probnoj površini.

Napomena:

Sadrži cement. Reagira alkalno. Stoga zaštitite kožu i oči. U slučaju kontakta temeljito isprati vodom. U slučaju kontakta s očima, dodatno se obratite liječniku.

U stvrdnutom stanju nije opasno u fiziološkom i ekološkom smislu.

GISCODE ZP1 = proizvod sadrži cement, siromašan kromatom

Tehnički podaci prema ARDEX normi kvalitete:

Omjer miješanja: Za estrih
cca. 2 l vode : 25 kg praha
što odgovara
cca. 1 dio vode : 7 dijelova praha
Za lijepljenje obloga
cca. 2,25 l vode : 25 kg praha
što odgovara
cca. 1 dio vode : 6 dijelova praha

Težina u rastresenom stanju: cca. 1,8 kg/l

Težina svježeg morta: cca. 2,0 kg/l

Potrebna količina materijala: cca. 18,5 kg praha po m² i cm

Vrijeme obrade (+20°C): cca. 45 minuta

Prohodnost (+20°C): nakon cca. 3 sata

Tlačna čvrstoća:

nakon 1 dan	cca. 23 N/mm ²
nakon 3 dana	cca. 30 N/mm ²
nakon 28 dana	cca. 32 N/mm ²

Čvrstoća na savijanje:

nakon 1 dan	cca. 4 N/mm ²
nakon 3 dana	cca. 5 N/mm ²
nakon 28 dana	cca. 6 N/mm ²

Razred: SE 1
sukladno normi **ÖNORM**
B 3732:2013 Tablica A.7

Prikladno za podno grijanje: da

EMICODE: EC1R PLUS – vrlo niske emisije ^{PLUS}

Pakiranje: vreće po 25 kg neto

Skladištenje: u originalno zatvorenom pakiranju cca. 12 mjeseci u suhom prostoru.

Sve navedene tehničke vrijednosti predstavljaju laboratorijske vrijednosti i odnose se na vrijednost vode i cementa od 0,42 te pijesak granulacije 0 - 8 mm uz granulometrijsku krivulju A8 - C8.

Kod drugačijih vrijednosti vode i cementa i/ili karakteristika pijeska potrebno je ispitivanje kvalitete materijala.

Preporučuju se redovite kontrole kvalitete materijala dobivenog sa stvarno korištenim pijeskom.



ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
3382 Loosdorf
Austrija

04

52109

EN 13813:2002

ARDEX A35 Mix
Cementni estrih
EN 13813:CT-C35-F6

Tlačna čvrstoća:	≥ 35 N/mm ²
Čvrstoća na savijanje:	≥ 6 N/mm ²
Otpornost na habanje prema Böhme:	NPD
Čvrstoća na kidanje:	NPD
pH vrijednost:	NPD
Reakcija pri požaru:	A1 _{fl}

Jamčimo za besprijekornu kvalitetu naših proizvoda. Naše preporuke za korištenje zasnivaju se na testiranju proizvoda i iskustvu u praksi. Ipak, takve preporuke predstavljaju isključivo općenite naputke, a ne zajamčena svojstva proizvoda, pošto nemamo utjecaja na uvjete na gradilištima i način izvođenja radova. Propisi na razini država, koji se zasnivaju na regionalnim standardima, građevinskim propisima, smjernicama za preradu i industrijskim smjernicama mogu rezultirati specifičnim preporukama za korištenje proizvoda.