



ARDEX B 16

PCC-Betonreparaturmörtel

- Faserverstärkter PCC-Mörtel zum Ausbessern, Auffüllen und Glätten von Fehlstellen mit freiliegender Bewehrung in tragenden Bauteilen aus Beton
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften, hohe Standfestigkeit, schwundarm
- Für Schichtdicken von 5 bis 70 mm
- Hochbelastbar, zertifiziert als R4 PCC-Mörtel nach EN 1504-3
- Schützt die Bewehrung vor Korrosion, zertifiziert nach EN 1504-7
- Beständig gegen Frost, Tausalze und Sulfate, chloridfrei



Anwendungsbereich:

Für innen und außen. Wand, Boden und Decke. Zum Verfüllen und Reprofilieren von Löchern und Ausbrüchen mit freiliegender Bewehrung. Zum Reparieren und Angleichen von Betonoberflächen. Zur Reparatur von Betonfertigteilen und Stahlbetonkonstruktionen wie Balkonplatten, Trägern und Stützen. Schützt die Bewehrung vor Korrosion.

Eigenschaften:

Gebrauchsfertiger, faserverstärkter PCC-Betonreparaturmörtel mit korrosionsschützender Wirkung.

Hohe Festigkeit. Zertifiziert nach EN 1504-3 „Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung“ als R4-Mörtel für die statisch relevante Instandsetzung. Kann von Hand oder maschinell verarbeitet werden. Durch die schwundarme Aushärtung werden Rissbildungen minimiert.

Beständig gegen Frost, Tausalze und Sulfate. Enthält aktive Pigmente, welche die Bewehrung vor Korrosion schützen. Zertifiziert nach EN 1504-7 „Korrosionsschutz der Bewehrung“

Hoher Verschleißwiderstand.

Kann in Schichtstärken von 5 bis 70 mm pro Arbeitsgang aufgetragen werden.

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

CE 370	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 D-58453 Witten 18	
32586 EN 1504-3:2006	
ARDEX B 16 Polymermodifizierter zementhaltiger Mörtel (PCC) zur Instandsetzung (statisch) von Betontragwerken EN 1504-3:R4	
Druckfestigkeit:	Klasse R4
Chloridgehalt:	≤ 0,05 %
Haftvermögen:	≥ 2,0 MPa
Behindertes Schwinden/	≥ 2,0 MPa
Quellen:	
Karbonatisierungs-	bestanden
widerstand:	
Elastizitätsmodul:	≥ 20 GPa
Temperaturwechselver-	≥ 2,0 MPa
träglichkeit Teil 1 -Frost/	
Taubbeanspruchung mit	
Tausalzangriff:	
Griffigkeit:	NPD
Wärmeausdehnungs-	NPD
koeffizient:	
Kapillare Wasser-	≤ 0,5 kg/(m ² ·√h)
aufnahme:	
Brandverhalten:	A1
Gefährliche	Übereinstimmung
Substanzen:	mit 5.4 der
	EN 1504-3



CE 370	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 D-58453 Witten 18	
32586 A EN 1504-7:2006	
ARDEX B 16 Produkt für den Korrosions- schutz der Bewehrung für andere Verwendungszwecke als solche mit geringen Leistungsanforderungen EN 1504-7	
Korrosionsschutz:	bestanden
Scherwiderstand:	bestanden
Gefährliche	Übereinstim-
Substanzen:	mung mit 5.3
	der EN 1504-7

Hersteller zertifiziert
nach EN ISO 9001
und EN ISO 14001

ARDEX B 16

PCC-Betonreparaturmörtel

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss fest, griffig und frei von Staub, Schmutz, Farbanstrichen, Putzresten, Kalkspritzern und Trennmitteln sein.

Nicht tragfähiger, loser oder bspw. geschädigter Beton ist bis auf den rauen und tragfähigen mineralischen Kernbeton zu entfernen, eventuelle Bewehrung ist so freizulegen, dass sie komplett gereinigt und mit Mörtel ummantelt werden kann. Die freiliegende Bewehrung ist mindestens auf den Oberflächenreinheitsgrad SA 2 mit geeigneten Verfahren mechanisch zu reinigen. (zB Sand- oder Hochdruckwasserstrahlverfahren)

Unmittelbar nach dem vollständigen Entrosten ist die in einem Ausbruch freiliegende Bewehrung komplett und ohne Hohlräume mit ARDEX B 16 zu vermörteln.

Der Untergrund muss während des Einbaus und Aushärtens eine Mindesttemperatur von +5°C und darf eine Maximaltemperatur von +30°C aufweisen.

Für die Beurteilung der Tragfähigkeit des geschädigten Betonbauteils, insbesondere für die Beurteilung der Bewehrung, der Betondeckung, etc. und für die Festlegung der daraus resultierenden notwendigen Sanierungsmaßnahmen ist in Zweifelsfällen ein sachkundiger Planer bzw. Statiker zu Rate zu ziehen. Spannbeton ist grundsätzlich von einer Reparatur mit ARDEX B 16 ohne sachkundige Planung auszuschließen.

Vorbehandlung des Untergrundes

Der Untergrund ist rechtzeitig vor dem Mörtelauftrag zu befeuchten. Dazu beispielsweise eine Sprühflasche, einen nassen Quast oder Schwamm verwenden.

Der Untergrund muss feucht aber frei von stehendem Wasser sein.

Anwendung:

In ein sauberes Anrührgefäß gibt man klares Wasser und mischt unter kräftigem Rühren so viel Pulver ein, dass ein geschmeidig-pastöser, klumpenfreier, standfester Mörtel entsteht.

ARDEX B 16 entweder in einem Zwangsmischer oder mit einem geeigneten Handrührgerät (zB Collomix) anrühren.

Zum Anrühren von 25 kg ARDEX B 16 Pulver werden ca. 4-4,25 L Wasser benötigt.

Nach einer Reifezeit von ca. 2 Minuten und nochmaligem Durchrühren ist der Mörtel ca. 60 Minuten lang verarbeitbar und kann in einem Arbeitsgang bis zu 70 mm Schichtdicke aufgetragen werden.

Dazu ARDEX B 16 auf den befeuchteten Untergrund schichtweise satt andrücken bzw. anwerfen und mit einer Abziehlplatte oder Glättkelle scharf abziehen bzw. Kanten modellieren.

Die vollständig gereinigte, freiliegende Bewehrung ist komplett und ohne Hohlräume zu vermörteln. Dabei wird eine Überdeckung von 25 mm empfohlen. Mit Erstarrungsbeginn des Mörtels kann mit dem Glätten oder Filzen mit einem Schwamm oder Reibebrett begonnen werden.

Nachbehandlung

Der eingebaute Mörtel ist vor zu frühem Austrocknen, vor Frost, Zugluft, starker Hitze oder vor direkter Sonneneinstrahlung durch geeignete Maßnahmen (zB Abdecken mit Folie etc.) zu schützen.

Es wird empfohlen, je nach Baustellenbedingung 1 bis 2 Stunden nach Einbau die Oberfläche mit einem nassen Schwammbrett oder Schwamm nachzubehandeln.

Nach ausreichender Erhärtung kann mit zB mit ARDEX B 10, B 12, B 14 oder F 11 das gewünschte Oberflächenfinish hergestellt werden.

Hinweis:

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Anmischverhältnis:	ca. 4,0 – 4,25 l Wasser : 25 kg Pulver entsprechend ca. 1 RT Wasser : 4,5 RT bzw. 4,20 RT Pulver
Schüttgewicht:	ca. 1,4 kg/Liter
Frischgewicht des Mörtels:	ca. 2,1 kg/Liter
Materialbedarf:	ca. 1,8 kg Pulver je m ² und mm
Verarbeitungszeit (+20 °C):	ca. 60 Minuten
Druckfestigkeit:	nach 28 Tagen $\geq 48 \text{ N/mm}^2$
Biegezugfestigkeit:	nach 28 Tagen ca. 8 N/mm ²
Begehrbarkeit:	nach ca. 8 Stunden
pH-Wert:	13
Korrosionsverhalten:	enthält korrosionsschützende Bestandteile
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung nach ADR:	siehe Sicherheitsdatenblatt
EMICODE:	EC1 ^{PLUS} = sehr emissionsarm ^{PLUS}
GISCODE:	ZP1 = zementhaltiges Produkt, chromatarm
Abpackung:	Säcke mit 25 kg netto
Lagerung:	in trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig