



ARDEX W 820 SUPERFINISH

Kézzel, szórással, hengerrel felhordható simítóhabarcs

Sokoldalúan felhasználható:

- Szórható simítóhabarcsként
- Kézzel felhordható simítóhabarcsként
- Hengerrel felhordható simítóhabarcsként



Műanyaggal nemesített gipsz simítóhabarcs gépi- és kézi bedolgozáshoz

C6/20/2 vékonyréteges gipsz szárazhabarcs az ÖNORM EN 13279 szerint

Fugasimító anyag fugasimításokhoz fugafedő csík nélkül, az ÖNORM EN 13963 szerinti 4 B típus

Az ÖNORM B 3415 szerinti 1–4 kivitelezési fokozatba tartozó felületek előállításához

Dekoratív felületek kialakításához

Nem éghető építőanyag, az ÖNORM EN 13501, 1. része szerinti A1 osztály.

0–20 mm közötti rétegvastagságokhoz

Hosszú bedolgozási- és utómegmunkálási idő

Jól csiszolható

Nagy töltőerejű

Az Emissziókontrollált Fektetőanyagok Közösségének (bejegyzett egyesület), GEV, tagja

EN ISO 9001 és EN ISO 14001 tanúsítvánnyal
rendelkező gyártó.

ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0
Fax: +43 (0) 27 54/24 90
office@ardex.at
www.ardex.at

ARDEX W 820 SUPERFINISH

Kézzel, szórással, hengerrel felhordható simítóhabarcs

Alkalmazási terület:

Beltérben. Falon és födémen.

Betonból, téglafalazatból, vakolatból, gipszlapokból és más alkalmas aljzatokból készült fal- és födémfelületek javításához, simításához és vakolásához.

Lyukak, mélyedések és rések töltéséhez.

Gipszlapokon, egyéb építőlapokon és előregyártott beton födémeken levő fugák simítása.

Az anyag fajtája:

Gipszből, speciális adalékokból, töltőanyagokból és műanyagokból álló fehér poranyag.

Az ARDEX W 820 SUPERFINISH nagy töltőerővel rendelkezik, könnyen és gyorsan bedolgozható vékony és vastag rétegben is.

Az ARDEX W 820 SUPERFINISH páraáteresztő és alkalmas aljat festékekhez, tapétákhoz, diszperziós vakolatokhoz és egyéb alkalmazásokhoz.

Aljzatelőkészítés:

Az aljzatnak tapadónak, száraznak, szilárdnak kell lennie, és nem lehetnek rajta pormaradványok, szennyeződések és más elválasztó anyagok. A tapétákat, a nem szilárdan tapadó, vagy gyengén kötő bevonatokat és laza vakolatokat el kell távolítani.

A nedvszívó, szilárd felületekre az ARDEX W 820 SUPERFINISH közvetlenül felhordható. Betonfelületeken, valamint az enyhén krétásodó nedvszívó aljzatok porának megkötésére és megszilárdítására az ARDEX P 51 tapadó- és alapozó diszperzió 1 : 3 arányú vizes hígításával, vagy az ARDEX P 52 alapozó koncentrátum 1:3 arányú vizes hígításával kell kellősítést végezni.

A gipszszálas lapok fugáit és a vágott, tompított élű gipszlapok fugáit az ARDEX P 51, vagy az ARDEX P 52, 1:3 arányú vizes hígításával kell kellősíteni.

A lakk-, olaj-, műanyag festékeket és hasonló tömör aljzatokat az ARDEX P 82 műgyanta kellősítővel, vagy az ARDEX P 4 bel- és kültéri gyorskötő multifunkciós kellősítővel kell kellősíteni.

Bedolgozás:

Az ARDEX W 820 SUPERFINISH egyaránt alkalmas kézi bedolgozásra, valamint keverő- és szállítószivattyúkkal, továbbá Airless berendezésekkel való bedolgozásra.

A keverőszivattyúval való bedolgozáshoz a vízadagolást úgy kell beállítani, hogy kenhető, vékony habarcs keletkezzen.

A szállítószivattyúkkal és Airless berendezésekkel

történő bedolgozáshoz az ARDEX W 820 SUPERFINISH poranyagot egy kisebb keverőedényben (pl. egy 40 literes hobokban) spirálkeverővel (pl. Colomix WK 140) kenhető, csomómentes habarccsá kell kikeverni. Ehhez először is **kb. 12,5–14,0 l** vizet kell adagolni a keverőedénybe, majd hozzá kell keverni a **25 kg ARDEX W 820 SUPERFINISH** poranyagot.

A kézi bedolgozáshoz a habarcsot **11,0–12,5 l** víz hozzáadásával az előzőekben leírtak szerint kell bekeverni. 1–3 perces érlelési idő elteltével és újbóli átkeverés után a habarcs bedolgozásra kész. A habarcs konzisztenciája a követelmények szerint a vízmennyiség csökkentésével, vagy növelésével állítható be a mindenkori alkalmazáshoz.

A hengerrel történő felhordáshoz a habarcsot a fentiekben leírtaknak megfelelően **15,0–16,0 l víz hozzáadásával** kell bekeverni. 1–3 perces érlelési idő elteltével és újbóli átkeverés után a habarcsot egy 21 mm-es szálhosszúságú nylonhengerrel keresztirányban egyenletesen fel kell hordani. A mindenkori rétegvastagságtól függően azonnal, vagy később is meg lehet kezdeni az utánsimítást. A fugasimításokat hengerrel való felhordás esetén egy 5 cm széles, öntapadó fugafedő csík alkalmazásával kell elvégezni.

Röviddel az ARDEX W 820 SUPERFINISH habarcs felszórása, vagy felhordása után az anyagot kézi simítóval, vagy nyeles simítóval el kell teríteni, és durván elő kell simítani. 2–4 óra elteltével az aljzat mindenkori nedvszívó képességétől, a rétegvastagságtól és az építési hely feltételeitől függően a felhordott anyagot le lehet húzni és el lehet simítani. Ha a megfelelő felületminőség eléréséhez további simítási műveletre van szükség, akkor a felületet előzőleg egy kevés vízzel meg lehet nedvesíteni és le lehet filcezni.

Aljzatok teljes felületű simítására az ARDEX W 820 SUPERFINISH anyagot vékonyréteges vakolatként minimum 2 milliméteres rétegvastagságban, egy rétegben kell felhordani. Részfelületek simításakor nem nedvszívó, illetve kellősített simítások esetén a minimális rétegvastagság 1 mm. Többrétegű felhordás esetén figyelni kell arra, hogy az előző réteg megfelelően kikeményedett legyen. Közbenő alapozásra rendszerint nincs szükség.

Kétséges esetekben próbafelületeket kell készíteni.

A keverőszivattyúval / szóróberendezéssel való bedolgozás során a munkavégzés maximum 10–30 percig szakítható meg (a hőmérséklettől függően). Hosszabb munkamegszakítások esetén a gépet meg kell tisztítani.

Az ARDEX W 820 SUPERFINISH anyagot +5 °C felett kell bedolgozni.

Utókezelés:

Az ARDEX W820 SUPERFINISH alkalmas a kereskedelmi szokványos diszperziós bevonatok, diszperziós vakolatok, tapéták, dekorsimítások, lazúrtechnikák stb. felvételére. Ennek során be kell tartani a gipszkötésű aljzat tulajdonságaival és előkészítésével kapcsolatos gyártói adatokat.

Gyakorlati ötlet:

Festőfátyol behelyezése az összes említett bedolgozási változat esetén lehetséges. Egyenletes rétegvastagság eléréséhez a felhordott habarcsot R1-es fogasléccel kell lehúzni.

Az alkalmas festőfátyolt friss állapotban ránc- és buborékmentesen kell elhelyezni a gyártói adatok szerinti átlapolással. Kettős metszéssel az átlapoló éleket szét kell választani. A festőfátyolt az illeszkedésnél varratmentesen kell összefogni és rányomni.

Vegye figyelembe:

Merevítőcsík elhelyezésétől kézi és gépi bedolgozás esetén el lehet tekinteni, ha a gipszlapok élei megfelelően vannak kialakítva. Hengeres felhordás esetére javasolt az öntapadó fugafedő csíkok alkalmazása.

Az ARDEX W820 SUPERFINISH anyagot nem szabad más anyagokkal összekeverni. A kötésben levő anyagot már nem szabad bedolgozni. A szóróberendezéseket, keverőedényeket és szerszámokat alaposan meg kell tisztítani, mert a visszamaradt anyagmaradványok erősen lerövidíthetik a soron következő keverékek bedolgozási idejét.

Ajánlott szóróberendezések és gyártók:

PFT RITMO Powercoat
Knauf PFT GmbH & Co. KG
Postfach 60
97343 Iphofen

GRACO N.V.
Industrieterrein Oude Bunders
Slakweidestraat 31
B-3630 Maasmechelen

J. Wagner GmbH
Otto-Lilien-Straße 18
88677 Markdorf

Putzmeister
Mörtelmaschinen GmbH
Max-Eyth-Straße 10
72631 Aichtal


STORCH
Malerwerkzeug & Profigeräte GmbH
Platz der Republik 6-8
42107 Wuppertal


STROBL
Beschichtungstechnik GmbH
Hermann-Volz-Str. 56
88400 Biberach

HTG HIGHTECH
Germany GmbH
Prenzlauer Promenade 147
13189 Berlin

Műszaki adatok az ARDEX minőségszabvány szerint:

Keverési arány:	: kb. 11,0–12,5 l víz : 25 kg poranyag, ami megfelel kb. 1 TR víz : 2 TR poranyag arányának (TR = térfogatrész)
Gépi bedolgozás:	kb. 12,5–14,0 l víz
Hengerrel való felhordás:	kb. 15,0–16,0 l víz
Térfogatsúly:	kb. 1,1 kg/l
Friss habarcs súlya:	kb. 1,5 kg/l
Anyagszükséglet	kb. 1,0 kg poranyag / m ² /mm 11,0–12,5 l víz esetén kb. 0,9 kg poranyag / m ² /mm 15,0–16,0 l víz esetén
Bedolgozási idő (+20°C):	kb. 3 óra
Festési- és ragasztási munkák:	nach Trocknung
Nyomószilárdság:	kb. 4 N/mm ²
Hajlító-húzószilárdság:	kb. 2 N/mm ²
pH-érték:	kb. 7
Kiszerezés:	25 kg nettó súlyú zsákok
Tárolás:	Száraz terekben, eredeti zárt csomagolásban kb. 12 hónapig tárolható.

 0432	
ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Ausztria 09 56168A EN 13279-1:2005	
ARDEX W 820 Superfinish Vékonyréteges vakolat-gipsz- szárazhabarcs EN 132791:C6/20/2	
Kikeményedés kezdete:	> 20 min
Nyomószilárdság:	> 2,0 N/mm ²
Levegő zajtompítás:	NPD
Hőátteresztési ellenállás:	NPD

 0432	
ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Ausztria 09 56168 EN 13963:2005/AC:2006	
ARDEX W 820 Superfinish Meggkötő fugasimító habarcs fugafedő csík nélküli fugakitöltéshez EN 13963:4B	
Hajlító-törő igénybevétel	> 400 N
Égési magatartás:	A1

Vállaljuk a garanciát termékeink kifogástalan minőségéért. Bedolgozási javaslataink kísérleteken és tapasztalatokon alapulnak, azonban csak a tulajdonságok biztosítása nélküli általános tudnivalók, mert nincs befolyásunk az építési helyekre és a munkák kivitelezésére. Az olyan országspecifikus szabályozások, melyek helyi szabványokon, építési előírásokon, bedolgozási- vagy ipari irányelveken alapulnak, specifikus bedolgozási javaslatokhoz vezethetnek. .