



ARDEX AF 180

SMP Kleber für elastische Bodenbeläge

- für hochbelastbare Bereiche
- schneller Kraftaufbau
- einfaches Handling
- kein Anrühren - keine Restmengen

ARDEX-Systemprodukt: Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft.



Anwendungsbereich

Innen und außen. Boden.

SMP Klebstoff für die Verklebung von:

- homogenen und heterogenen PVC-Belägen in Bahnen und Fliesen
- PVC-Designbelägen
- CV-Belägen
- Kautschukbelägen in Bahnen und Fliesen
- PVC-Korkbeläge nach ÖNORM EN 655
- Schmutzfangschleusen mit PVC-Beschichtung
- Kunstrasenbeläge
- Linoleumbelägen
- Nadelvliesbelägen

auf geeigneten, saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen im Innen- und Außenbereich.

Art

Silan-modifiziertes Polymer, das durch Reaktion mit Feuchtigkeit erhärtet.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund sowie die raumklimatischen Bedingungen müssen den Anforderungen der ÖNORM B 5236 Planung und

Ausführung von Bodenbelags- und Holzfußbodenarbeiten entsprechen. Unterböden müssen eben, dauertrocken, fest, frei von Rissen Verunreinigungen und klebehemmenden Substanzen sein.

Unebene Untergründe mit entsprechenden ARDEX-Ausgleichsmassen spachteln. Die technischen Informationen der Vorstriche und Spachtelmassen sind zu beachten.

Gussasphaltestriche und andere weichmacherempfindliche Untergründe sind mit ARDEX PU 30 1-K PU Grundierung vorzustreichen und gegebenenfalls mit geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in einer Schichtdicke von mind. 3 mm zu spachteln.

Holzspanplatten und Holzuntergründe müssen fest mit dem Untergrund verbunden und in Nut und Feder verleimt sein.

Im Außenbereich kann die Fläche vor dem Klebstoffauftrag einmalig mit ARDEX EP 2000 Multifunktionales Epoxidharz ohne Absandung grundiert werden. Die grundierte Fläche ist innerhalb von 24 Stunden nach dem Auftrag zu belegen.

Verarbeitung

Klebstoff mit gezahnter Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen, wobei Klebstoffnester zu vermeiden sind. Belag innerhalb der Einlegezeit einlegen, die Belagsrückseite muss ausreichend mit Klebstoff benetzt sein.

Auf nicht saugenden Untergründen ist eine relative Luftfeuchtigkeit von mindestens 50 % erforderlich. Klebstoff mit entsprechender Zahnung auf den Untergrund auftragen und mit einer Ablüfzeit von ca. 20 Minuten anreagieren lassen. Der Belag ist erst nach Beginn der Hautbildung

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
ÖSTERREICH
Tel: +43 (0) 2754/7021-0
Fax: +43 (0) 2754/2490
office@ardex.at
www.ardex.at

Hersteller zertifiziert nach
EN ISO 9001 und EN ISO 14001

ARDEX AF 180

SMP Kleber für elastische Bodenbeläge

einzulegen. Alternativ die Fläche mit geeigneter ARDEX-Spachtelmasse vorbereiten.

Bei der Verlegung von Bahnenware ist eine Ablüftezeit des Klebstoffes von ca. 10 - 20 Minuten empfehlenswert, um Verquetschungen des Klebstoffbettes zu minimieren.

Beläge nach ca. 1 Stunde nochmals anwalzen.

Die verlegten Flächen sollen innerhalb der ersten 4 - 6 Stunden nicht unmittelbar begangen werden.

Empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmenge

Für PVC-, CV-, mehrschichtige PVC-Design-, Kautschukbeläge



TKB A1

Auftrag: 300 - 350 g/m² *



TKB A2

Auftrag: 370 - 420 g/m² *

Kautschukbeläge mit geschliffener Rückseite > 3,2 mm Dicke, ARDEX Trittschalldämm- und Entkopplungsplatten, Linoleumbeläge, Schmutzschleusen mit strukturierter Rückseite



TKB B1

Auftrag: 430 - 480 g/m² *

Nadelvliesbeläge, Schmutzfangschleusen mit strukturierter Rückseite, Kunstrasenbeläge



TKB B2

Auftrag: 520 - 580 g/m² *

Die Zahnpachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Raue oder unebene Untergründe und grobporige strukturierte Rückseiten erfordern entsprechend grobe Zahnpachtel.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf	300 - 580 g/m ² je nach verwendeter Zahnpachtel
Basis	silan-modifiziertes Polymer
Ablüftezeit ca.	20 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+18 °C
Einlegezeit ca.	35 Minuten
Abbindezeit	24 - 48 Stunden
relative Luftfeuchtigkeit (rF)	50 % (mind.)
Reinigungsmittel	vor der Aushärtung mit ARDEX CW Reinigungstüchern oder geeignetem öl- oder wachshaltigen Reinigungsmittel

Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja
Stuhlleneignung	ja (Rollen nach ÖNORM EN 12529)
Kennzeichnung nach GHS/CLP	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung nach ADR	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt

*) Auftragsmenge ermittelt mit Pajarito-Zahnleiste auf ARDEX-Spachtelmassen.

Praxistipp

Keine Dispersionsgrundierung unter ARDEX AF 180 SMP Kleber für elastische Bodenbeläge einsetzen.

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit ARDEX CW Reinigungstüchern reinigen, alternativ mit öl- oder wachshaltigen Reinigungsmitteln.

Verarbeitung nicht unter +15°C Bodentemperatur und +18°C Raumtemperatur sowie Raumluftfeuchtigkeit vorzugsweise zwischen 50 % und 65 %. PVC- und Gummiklebstoff bei kalter Witterung rechtzeitig im beheiztem Raum temperieren.

Alle Angaben beziehen sich auf ca. +20°C und 50 % relative Luftfeuchte. Höhere rF verkürzen die Zeiten.

Bei Entnahme von Teilmengen aus dem Gebinde ist auf dem verbleibenden Klebstoff die Aluminiumfolie o.ä. wieder aufzulegen.

Fertige Flächen können bereits nach 6 Stunden begangen und nach 24 Stunden genutzt werden.

In Zweifelsfällen sind Probeverklebungen durchzuführen.

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten.

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (zB durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren.

Hinweis

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Nur für den gewerblichen Verwender!



ARDEX AF 180

SMP Kleber für elastische Bodenbeläge

EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	RS 10 - Verlegewerkstoffe, methoxysilanhaltig
Abpackung	Eimer mit 7,5 kg netto
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. Angebrochene Gebinde gut verschließen.
