



ARDEX W 820

Universal Wandspachtelmasse

- verarbeitbar als Hand-, Roll- und Spritzspachtel
- variable Wassereinstellung
- hohe Standfestigkeit
- Nullauszug möglich
- für Schichtdicken von 0 bis 20 mm



Anwendungsbereich

Für innen, Wand und Decke.

- Spachteln und Glätten von Wand- und Deckenflächen
- Zum Herstellen von Oberflächen der Ausführungsstufen 1 – 4 nach ÖNORM B 3415 auf Gips- und Gipsfaserplatten
- Effizientes Spachteln und Glätten im Spritz- oder Rollverfahren
- Füllen von Fugen und Spachteln von Trockenbausystemen und Betonfertigteildecken

Art

Weißes Pulver aus Gips, speziellen Additiven, Füllstoffen und Kunststoffen.

ARDEX W 820 besitzt eine hohe Füllkraft und lässt sich leicht und schnell in dünner und dicker Schicht auftragen.

ARDEX W 820 ist diffusionsoffen und ist zur Aufnahme von Farben, Gestaltungstechniken und Tapeten geeignet.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss trocken, tragfähig und trennmittelfrei sein.

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
ÖSTERREICH
Tel: +43 (0) 2754/7021-0
Fax: +43 (0) 2754/2490
office@ardex.at
www.ardex.at

Untergrund	ohne Voranstrich	mit Voranstrich
Porenbeton	<input checked="" type="checkbox"/>	
Beton		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Ziegelmauerwerk	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsdiele	<input checked="" type="checkbox"/>	
Kalksandstein	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsspachtelmasse	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gips- und Gipsfaserplatten	<input checked="" type="checkbox"/>	
Zementfaserplatten	<input checked="" type="checkbox"/>	
OSB Platte ÖNORM EN 300		ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY ARDEX P 51 ARDEX P 52 ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY
Holzspanplatte P4 - P7		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Fliesen- und Plattenbeläge		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Naturstein		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Acryllackanstriche und Alkydharzanstriche		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
wasserfeste, scheuer- und waschbeständige matte Dispersionsfarben		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Latexfarben		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82

Hersteller zertifiziert nach
EN ISO 9001 und EN ISO 14001

ARDEX W 820

Universal Wandspachtelmasse

mineralische Reibputze	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 2 Kalkzementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 3 Zementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 4 Gipsmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
Kunstharzputze		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82

Verarbeitung

ARDEX W 820 eignet sich für alle gängigen Verarbeitungsmethoden. Die Verarbeitung ist mit Misch- und Förderpumpen sowie mit geeigneten Airlessgeräten möglich. Für die manuelle Verarbeitung bieten sich die Anwendungen als Handspachtel oder Rollspachtel an.

Handverarbeitung

Zur Handverarbeitung wird die Spachtelmasse mit einer Wasserzugabe von 11,0 – 12,5 Liter, wie zuvor beschrieben, angemischt. Nach einer Reifezeit von einer Minute bis 3 Minuten und nochmaligem Durchrühren ist die Spachtelmasse verarbeitungsfähig.

Maschinenverarbeitung

Zur Verarbeitung mit Airlessgeräten empfiehlt es sich nur frisch angerührtes Material zu verwenden. Die Wasserzugabe ist so einzustellen, dass eine geschmeidige, schlanke Spachtelmasse entsteht. Zur Verarbeitung mit Förderpumpen und Airlessgeräten wird das ARDEX W 820-Pulver in einem schmalen Anrührgefäß (40 l-Hobbock) mit einem Spiralrührer, zB Colomix WK 140 oder gleichwertige Rührtypen, zu einem geschmeidigen, klumpenfreien Mörtel angemischt. Hierzu werden zunächst ca. 10 – 14 Liter Wasser in das Anrührgefäß gegeben und dann 25 kg ARDEX W 820 Pulver angerührt.

Reinigung

Bei der Verarbeitung mit Mischpumpen/Spritzgeräten darf die Arbeitsunterbrechung max. 15 – 30 Minuten (je nach Temperatur) betragen. Vor der Arbeitsunterbrechung sollten Maschine und Schläuche einmal mit Wasser kurz durchgespült werden.

Nach spätestens 2,5 Stunden sind Maschine und Schläuche komplett zu reinigen.

Rollanwendung

Für die Rollanwendung wird die Spachtelmasse wie zuvor beschrieben mit einer Wasserzugabe von 15 – 16 Liter angerührt. Nach einer Reifezeit von 1 – 3 Minuten und nochmaligem Durchrühren ist die Spachtelmasse mit einer Nylonwalze mit einer Florhöhe von 21 mm oder mit einer Putzwalze Nylonfaser im Kreuzgang gleichmäßig aufzutragen.

Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes, Schichtdicke und Baustellenbedingungen kann der Spachtelauftrag sofort oder nach einer gewissen Standzeit abgezogen und geglättet werden.

ARDEX W 820 Universal Wandspachtelmasse ist bei Temperaturen von über +5°C zu verarbeiten. Niedrige Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen verkürzen diese.

Praxistipp

Das Einlegen eines Malervlieses ist in allen genannten Verarbeitungsvarianten möglich. Um eine gleichmäßige Schichtdicke zu erzielen, wird der aufgetragene Mörtel mit einer R1 Zahnleiste abgekämmt. Ein geeignetes Malervlies ist im Anschluss im frischen Zustand nach Angaben des Herstellers einzulegen.

Zum Schleifen der Oberfläche von ARDEX W 820 empfehlen sich Schleifmittel mit der Körnung 180-240 der Firmen MIRKA und Festool.

*Gemäß der ÖNORM B 3415 auf Gips- und Gipsfaserplatten

Hinweis

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Nur für den gewerblichen Verwender!

Zusatzinformation

Bei der Verarbeitung sorgfältig vorgehen: Staubbildung sowie Freisetzung in die Umwelt vermeiden.

Entsorgung des Behälters und des Inhalts im abgeordneten Zustand gemäß den geltenden örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

	Komponente A	Komponente B	Konsistenz
Anmischverhältnis ca.	11 - 12,5 l Wasser 1 RT Wasser	25 kg Pulver 2 RT Pulver	
	10 - 14 l Wasser	25 kg Pulver	Maschinenverarbeitung - je nach Leistungsanforderung der Maschine
	15 - 16 l Wasser	25 kg Pulver	Rollanwendung
Materialbedarf ca.	Materialbedarf	Bedingung	
	1,0 kg Pulver je m ² und mm	bei 11,0 - 12,5 l Wasser	
	0,9 kg Pulver je m ² und mm	bei 15,0 - 16,0 l Wasser	
	280,43 g je m ²	für Ausführungsstufe 1	
	142,57 g je m ²	für Ausführungsstufe 2	
Ausführungsstufe	Verbrauch	Ausführungsstufe	
	0,3 kg/m ²	1	
	0,1 kg/m ²	2 aufbauend auf 1	
	0,2 kg/m ²	3 aufbauend auf 2	
	1,0 kg/m ²	4, vollflächige Verspachtelung pro mm	

ARDEX W 820

Universal Wandspachtelmasse

Schüttgewicht ca.	1,10 kg/l
Frischgewicht ca.	1,50 kg/l
Produktklassifizierung	Dünnlagenputz Gips-Trockenmörtel C6/20/2 nach DIN EN 13279-1 Fugenspachtel für die Fugenverspachtelung ohne Fugendeckstreifen, Typ 4B, nach EN 13963 nicht brennbarer Baustoff, Klasse A1 nach EN 13501, Teil 1

Anwendungseigenschaften

Verarbeitungszeit ca.	3 Stunde(n)
Anstrich- und Klebearbeiten	nach Trocknung
Anwendung Umgebungsbedingungen	+20°C

Mechanische Eigenschaften

Biegezugfestigkeit ca.	Biegezugfestigkeit ca. 2 N/mm ²
Druckfestigkeit ca.	Druckfestigkeit von ca. 4 N/mm ²

Produktdetails

pH-Wert ca.	7
Kennzeichnung nach GHS/CLP	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung nach ADR	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
Abpackung	Säcke mit 25 kg netto
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

ARDEX W 820

Universal Wandspachtelmasse

CE	
0432	

ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Austria	
09	
56168A	
EN 13279-1:2008	
56168A ARDEX W 820, EN 13279-1:C6/20/2 Dünnlagenputz-Gips-Trockenmörtel	
Brandverhalten:	A1
Luftschalldämmung:	NPD
Wärmedurchlasswiderstand:	NPD
Freisetzung gefährlicher Stoffe:	NPD

CE	
0432	

ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Austria	
09	
56168	
EN 13963:2005/AC:2006	
56168 ARDEX W 820, EN 13963:4B	
Abbindender Fugenspachtel für Fugenverspachtelung ohne Fugendeckstreifen	
Brandverhalten:	A1
Biegezugfestigkeit:	> 400 N
Freisetzung gefährlicher Stoffe:	NPD