



ARDEX A 826

Finishspachtel

- Gips-Kunststoff-Basis
- zum Abglätten von Wand- und Deckenflächen mit Finish-Charakter
- hohe Flächenleistung
- sehr gut schleifbar



Anwendungsbereich

Für innen, Wand und Decke.

- Glätten und Spachteln von Wand- und Deckenflächen für die Aufnahme von Lack- und Dispersionsfarben sowie Tapeten
- Füllen von Rissen, Löchern und Schließen von Fugen bei Gips- und Gipsfaserplatten
- Zum Herstellen von Oberflächen der Ausführungsstufen 1 – 4 nach ÖNORM B 3415 auf Gips- und Gipsfaserplatten

Art

Weißes Pulver auf Gips-Kunststoff-Basis.

Beim Anrühren mit Wasser entsteht eine geschmeidig-pastöse Spachtelmasse, die nach dem Erhärten fest auf den Wand- und Deckenflächen haftet, gleich, ob es sich um Kalkzementputz, Gips- oder Zementputz, Beton, Bauplatten oder Mauerwerk handelt.

ARDEX A 826 besitzt eine hohe Füllkraft und lässt sich leicht und zügig mit einmaligem Spachteln auch mehrere Zentimeter dick auftragen.

ARDEX A 826 Finishspachtel ist diffusionsoffen und ein für Farben, Tapeten und Gestaltungstechniken geeigneter Untergrund.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss griffig, trocken, fest und frei von Staub, Schmutz und anderen Trennmitteln sein. Tapeten, nicht fest haftende oder schwach gebundene Anstriche und lockere Putze sind zu entfernen. Lacke, Latexplastiken, Latexfarben und ähnlich dichte Untergründe sind von Wachs, Öl und Fett vor dem Spachteln zu säubern.

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
ÖSTERREICH
Tel: +43 (0) 2754/7021-0
Fax: +43 (0) 2754/2490
office@ardex.at
www.ardex.at

Hersteller zertifiziert nach
EN ISO 9001 und EN ISO 14001

ARDEX A 826

Finishspachtel

Untergrund	ohne Voranstrich	mit Voranstrich
Porenbeton	<input checked="" type="checkbox"/>	
Beton		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Ziegelmauerwerk	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsdiele	<input checked="" type="checkbox"/>	
Kalksandstein	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsspachtelmasse	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gips- und Gipsfaserplatte	<input checked="" type="checkbox"/>	
Zementfaserplatte	<input checked="" type="checkbox"/>	
OSB Platte ÖNORM EN 300		ARDEX P 82 ARDEX P 4 READY
Holzspanplatte P4 - P7		ARDEX P 51 ARDEX P 52 ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Fliesen- und Plattenbeläge		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Naturstein		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Acrylanstriche und Alkydharzanstriche		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
wasserfeste, scheuer- und waschbeständige matte Dispersionsfarben		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82
Latexfarben		ARDEX P 4 READY ARDEX P 52
mineralische Reibeputzte	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 2 Kalkzementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 3 Zementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
MG 4 Gipsmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	
Kunstharzputze		ARDEX P 4 READY ARDEX P 82

Verarbeitung

Zum Anrühren von 25 kg ARDEX A 826-Pulver werden ca. 16 Liter Wasser benötigt.

Nach einer »Reifezeit« von 1 Minute und nochmaligem Durchrühren ist die Spachtelmasse pastös-sahnig und ca. 60 Minuten lang leicht zu verarbeiten. ARDEX A 826 erhärtet je nach Dicke des Spachtelauftrages und Saugfähigkeit des Untergrundes mit rissefreier Oberfläche.

Kleine Unebenheiten können vor dem endgültigen Erhärten leicht mit einem nassen Schwambrett beseitigt, nachgespachtelt oder nach dem Trocknen abgeschliffen werden.

In Zweifelsfällen Probeflächen anlegen.

ARDEX A 826 Finishspachtel ist bei Temperaturen von über +5°C zu verarbeiten. Niedrige Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen verkürzen diese.

Praxistipp

Zum Schleifen der Oberfläche von ARDEX A 826 empfehlen sich Schleifmittel mit der Körnung 180-240 der Firmen MIRKA und FESTOOL.

*Gemäß der ÖNORM B 3415 auf Gips- und Gipsfaserplatten

Hinweis

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Nur für den gewerblichen Verwender!

Zusatzinformation

Bei der Verarbeitung sorgfältig vorgehen: Staubbildung sowie Freisetzung in die Umwelt vermeiden.

Entsorgung des Behälters und des Inhalts im abgeordneten Zustand gemäß den geltenden örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	Komponente A 16 l Wasser 1 RT Wasser	Komponente B 25 kg Pulver 2 RT Pulver
Materialbedarf ca.	Materialbedarf 0,9 kg Pulver je m ² und mm	
Ausführungsstufe	Verbrauch 0,3 kg/m ² 0,1 kg/m ² 0,2 kg/m ² 0,9 kg/m ²	Ausführungsstufe 1 2 aufbauend auf 1 3 aufbauend auf 2 4, vollflächige Verspachtelung pro mm
Schüttgewicht ca.	0,80 kg/l	
Frischgewicht ca.	1,50 kg/l	
Produktklassifizierung	Fugenspachtel für die Fugenverspachtelung ohne Fugendeckstreifen, Typ 4B, nach EN 13963 nicht brennbarer Baustoff, Klasse A1 nach EN 13501, Teil 1	
Anwendungseigenschaften		
Verarbeitungszeit ca.	60 Minute(n)	

ARDEX A 826

Finishspachtel

Anstrich- und Klebearbeiten nach Trocknung

Anwendung Umgebungsbedingungen +20°C

Mechanische Eigenschaften

Biegezugfestigkeit ca.	Zeit nach 28 Tagen	Biegezugfestigkeit ca. 4 N/mm ²
------------------------	------------------------------	--

Druckfestigkeit ca.	Zeit nach 28 Tagen	Druckfestigkeit von ca. 8 N/mm ²
---------------------	------------------------------	---

Produktdetails

pH-Wert ca. 8

Kennzeichnung nach GHS/CLP siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt

Kennzeichnung nach ADR siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt

EMICODE EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS

GISCODE CP1 = Spachtelmasse auf Calciumsulfatbasis, kennzeichnungsfrei

Abpackung Säcke mit 25 kg netto; Säcke mit 12,5 kg netto; Beutel mit 5 kg netto, gepackt zu 4 Stück

Lagerung In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

