



ARDEX AF 635

Lösemittelfreier Kontaktkleber

- Haftklebstoff im Kontaktverfahren auf Dispersionsbasis
- sehr großes Anwendungsspektrum
- leicht aufzutragen
- sofortige Anfangshaftung nach Trocknung
- sehr emissionsarm

ARDEX-Systemprodukt: Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft.



Anwendungsbereich

Innen. Boden, Wand, Decke und Treppen.

Dispersionshaftklebstoff zum Verkleben von:

- homogenen und heterogenen PVC-Belägen
- PVC-Weichsockelleisten
- Treppenprofilen aus PVC und Kautschuk
- Hohlkehlssockeln
- textilen Belägen; auch störrische Nadelvliesbelägen oder Webware
- Prallwandbelägen
- CV-Belägen
- LVT/Designbodenbelägen
- Dämmunterlagen
- Linoleum
- Kautschukbelägen

auf saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen.

ARDEX AF 635 Lösemittelfreier Kontaktkleber zeichnet sich durch seine universelle Einsetzbarkeit, das ausgeprägte Haftungsspektrum sowie hohe Endfestigkeit aus. ARDEX AF 635 lässt sich sehr gut mit einem Pinsel oder einer Walze auftragen.

Art

Dispersionen, Additive, Wasser und Konservierungsmittel: Isothiazolinone

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
ÖSTERREICH
+43 (0) 2754/7021-0
+43 (0) 2754/2490
office@ardex.at
www.ardex.at

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der ÖNORM B 5236 Planung und Ausführung von Bodenbelags- und Holzfußbodenarbeiten entsprechen. Er muss insbesondere eben, dauer trocken, fest, tragfähig, trennmittel- und rissefrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

Alte Nutzbeläge wie zB Anstriche oder Beschichtungen müssen vor der Belegung angeschliffen werden. Alte Klebstoffschichten sind zu entfernen. Spachtelarbeiten werden mit den geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

Verarbeitung

Der Klebstoff wird mit einer kurzhaarigen Velourwalze satt und gleichmäßig auf den Belagsrücken und auf den vorhandenen Untergrund aufgerollt. Die Auftragsmenge ist so zu wählen, dass ein geschlossener Klebstofffilm entsteht.

In Bereichen, in denen bei der Verklebung mit erhöhter Spannung zu rechnen ist, wie zum Beispiel an Rundungen von Treppenstufen, muss ARDEX AF 635 Lösemittelfreier Kontaktkleber beidseitig mit dem Pinsel aufgetragen werden, um einen höheren Klebstoffauftrag zu gewährleisten.

Die Trocknungszeit kann durch Einsatz eines Heißluftföhns verkürzt werden.

Nach der Trocknung der Klebstofffilme, weisen diese einen gleichmäßigen, glänzenden und transparenten Film auf.

Der zu verlegende Belag kann nun passgerecht eingelegt und mit einem Anreibebrett gut angerieben werden. In Bereichen mit erhöhter Spannung ist es ratsam, diese Stellen mit einem Gummihammer gut anzuklopfen.

ARDEX AF 635

Lösemittelfreier Kontaktkleber

Empfohlene Auftragsmengen



Kurzhaarige Velourwalze und Pinsel für:
PVC-Beläge, CV-Beläge, PVC-Weichsockelleisten und
Kautschukbeläge
250 – 350 g/m²



Kurzhaarige Velourwalze und Pinsel für:
Textile Beläge, Linoleum, CV-Beläge mit Vliesrücken und
Prallwände
400 – 500 g/m²

Praxistipp

Niedrige Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18°C und 65 % rF.

Bei besonderen Anforderungen an den Untergrund, Belag oder die klimatischen Verhältnisse empfehlen wir die Verwendung von ARDEX AF 660 Kontaktkleber.

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten!

In Zweifelsfällen Probeverklebungen durchführen.

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Klebstoffhaut (zB durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren.

Auf der Belagsrückseite kann ARDEX AF 635 bereits einen Tag vor der Verlegung aufgetragen werden. Am Verlegetag erfolgt der Klebstoffauftrag dann nur noch auf dem vorhandenen Untergrund. Sobald dieser Klebstofffilm getrocknet ist, kann der Bodenbelag eingepasst werden.

Verlegte Bodenbeläge sind sofort nach Verklebung begehrbar/nutzbar.

Hinweis

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Nur für den gewerblichen Verwender!

Zusatzinformation

Bei der Verarbeitung sorgfältig vorgehen: Staubbildung sowie Freisetzung in die Umwelt vermeiden.

Entsorgung des Behälters und des Inhalts im abgeordneten Zustand gemäß den geltenden örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf	250 - 500 g/m ² je nach Auftragswerkzeug und Auftragsmenge	
Basis	Spezialkunststoffdispersion	
Ablüftezeit ca.	Ablüftezeit 30 - 180 Minuten	Bedingung abhängig von Belag und Untergrund
Verarbeitungstemperatur	+15 °C	
Einlegezeit ca.	6 Stunden	
relative Luftfeuchtigkeit (rF)	75 % (max.)	
Reinigungsmittel	vor der Trocknung: Wasser	

Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja
Stuhlrolleneignung	ja (Rollen nach ÖNORM EN 12529)
Shampooier- und Sprühextraktionseignung	ja
Kennzeichnung nach GHS/CLP	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
Kennzeichnung nach ADR	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	D1 = lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe
Abpackung	Eimer mit 2,5 kg netto

ARDEX AF 635

Lösemittelfreier Kontaktkleber

Lagerung

Kühl aber frostfrei ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.
In trockenen Räumen lagern.
Angebrochene Gebinde gut verschließen.
